

GÜHRING

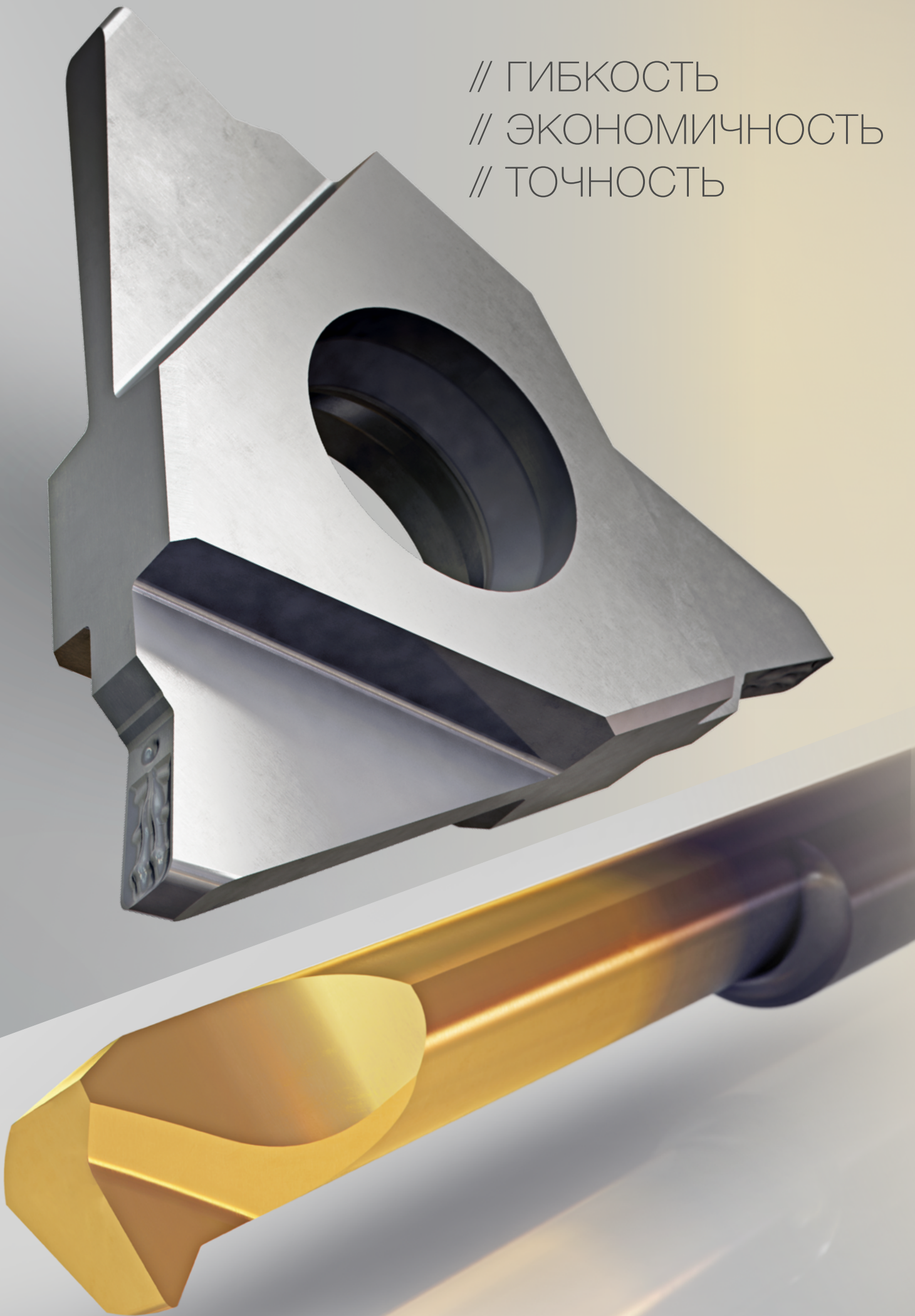
GROOVING SYSTEMS

NEW

Расточка
Обработка канавок
Нарезание внутренней резьбы
Долбление
Специальный инструмент



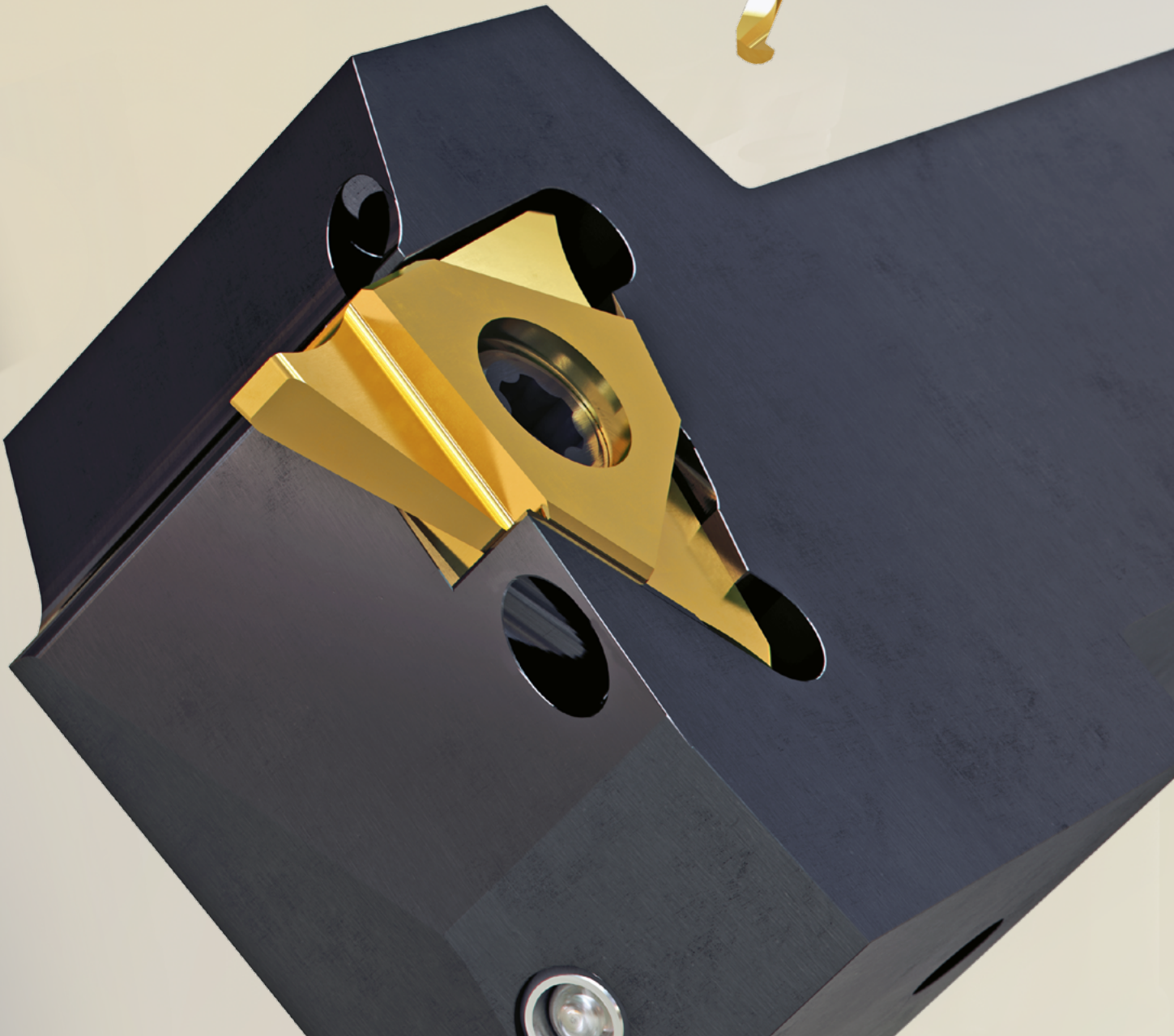
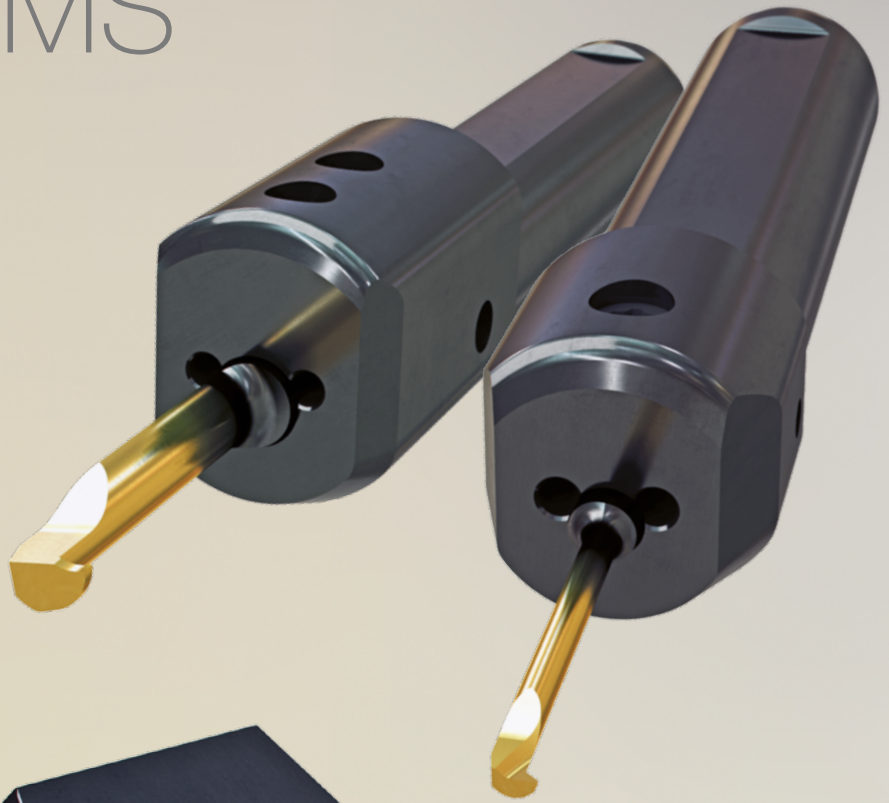
// ГИБКОСТЬ
// ЭКОНОМИЧНОСТЬ
// ТОЧНОСТЬ



GÜHRING

GROOVING SYSTEMS

BY **GUHRING**



СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

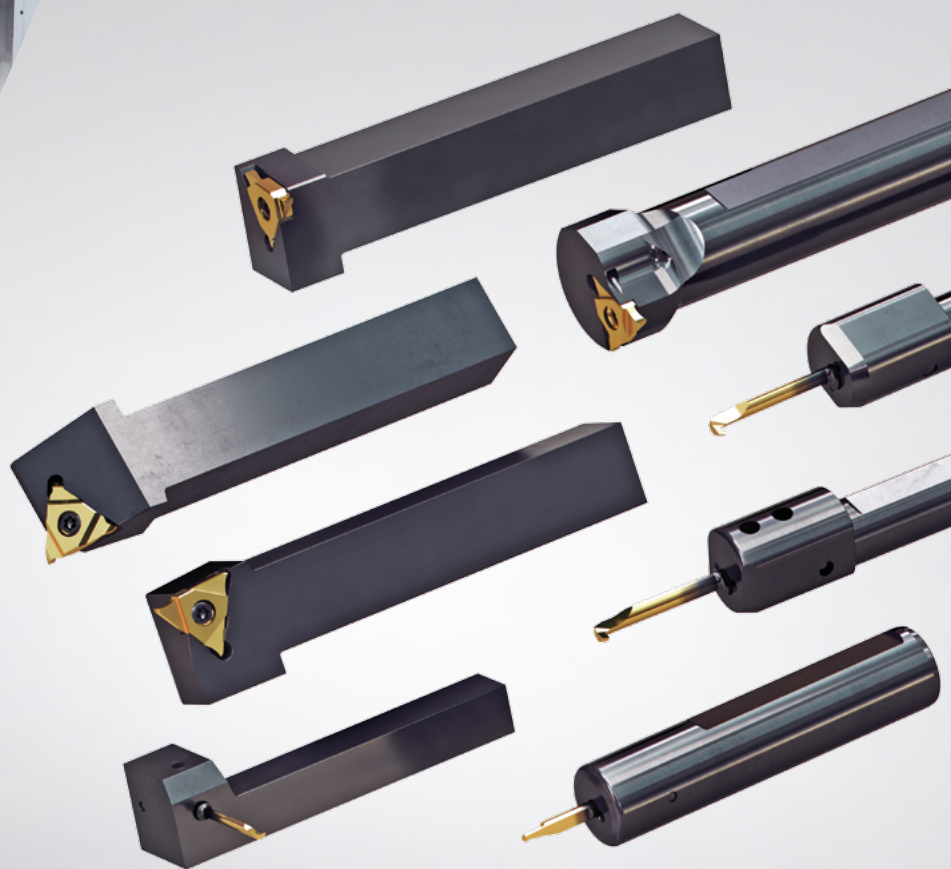
Высочайшее качество и гибкость

благодаря максимальной глубине производства



ШЛИФОВАНИЕ СМЕННЫХ ПЛАСТИН И ВСТАВОК

Полное изготовление на собственных обрабатывающих центрах



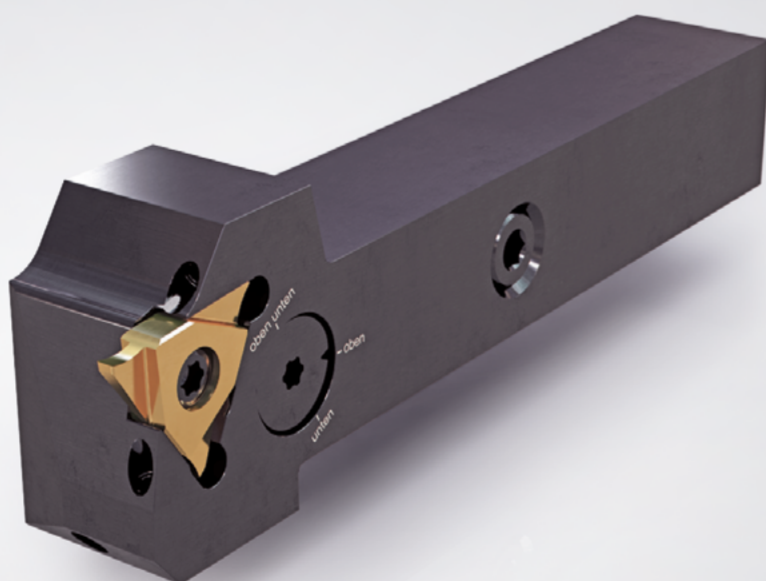
ПОКРЫТИЕ СМЕННЫХ ПЛАСТИН И ВСТАВОК

// Нанесение покрытий на собственных площадях и собственном оборудовании

// Новейшие технологии покрытия и типы покрытий

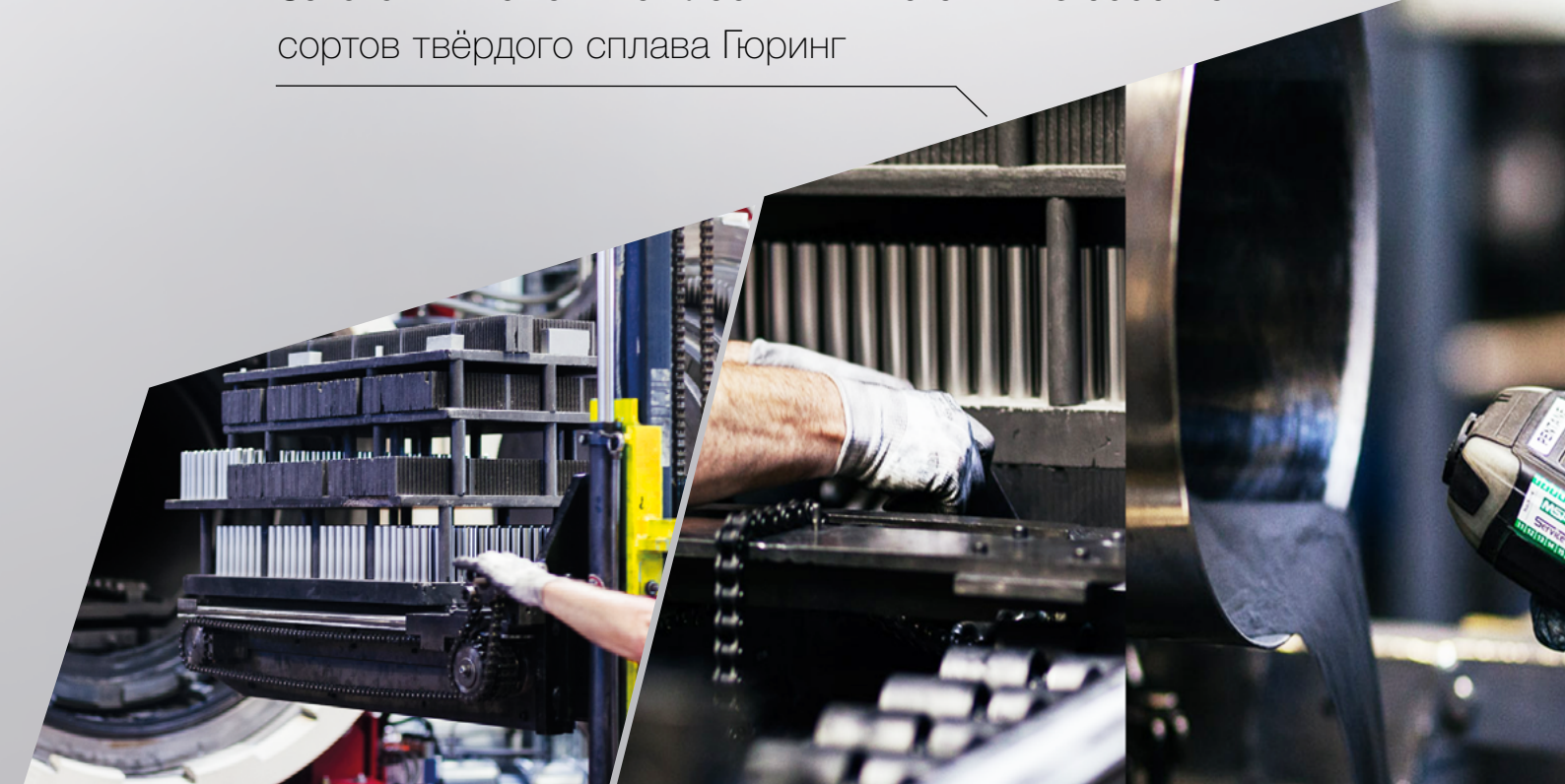


ФРЕЗЕРОВАНИЕ/ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА ДЕРЖАВОК



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ТВЁРДОГО СПЛАВА

Заготовки - сменные пластины и вставки из собственных сортов твёрдого сплава Гюринг



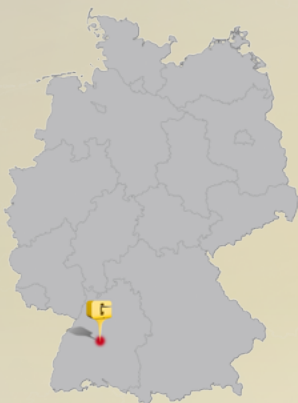
НИОКР Гюринг для инновационных разработок инструмента

Высочайший стандарт качества по всему миру

Собранные под одной крышей компетенции

Исключительно мощная глубина производства

Технология обработки с прицелом на будущее



GUHRING

Производственные площади

Инструмент для нарезания канавок



GUHRING





Д-р Йорг Гюринг

Председатель правления



Оливер Гюринг

Член правления
маркетинг и продажи

7000

сотрудников
в мире



3500

сотрудников
в Германии



Собственная программа обучения
и повышения квалификации



Международный трансфер Ноу-Хау
через программу обмена опытом
сотрудниками



Дитмар Пфрэнгер

Член правления
НИОКР, логистика, техника и
производство



Бернд Цатц

Член правления
Коммерция и финансы



50000

артикулов как стандарт

2000

типов инструмента

55%
45%



■ Стандартный инструмент
■ Специальный инструмент

Всё из одних рук – по всему миру и в полном объёме

Благодаря глобальной сети производственных центров фирма Гюринг разрабатывает и производит прецизионный инструмент для всех важных рынков: клиенты из автомобильной, аэрокосмической промышленности или общего машиностроения делают ставку на задающий тенденции инструмент, который по всему миру изготавливается по единым стандартам качества на самом высоком уровне.

28

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦЕНТРОВ

46

НАЦИОНАЛЬНЫХ ДОЧЕРНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

47

СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ




CANADA
Gühring Corp.
sales@guehring.com
www.guehring.com



**USA
BROOKFIELD**
Gühring Inc.
sales@guehring.com
www.guehring.com



**USA
NEW HARBOR**
Gühring Inc.
sales@guehring.com
www.guehring.com



MEXICO
Gühring México S.A. de C.V.
guehring.mexico@guehring.com
www.guehring.com.mx



BRAZIL
Gühring Brasil
Ferramentas Ltda.
vendas@guehring.com.br
www.guehring.com.br



SOUTH AFRICA
Gühring Tools Pty Ltd.
info@guehring.co.za
www.guehring.co.za



SWEDEN
Gühring Sweden AB
info@guehring.se
www.guehring.se




GREAT BRITAIN
Gühring Ltd.
info@guehring.co.uk
www.guehring.co.uk



NETHERLANDS
Gühring NV
www.guehring.nl



BELGIUM
Gühring S.A.
info@guehring.be
www.guehring.be



**SWITZERLAND
ROTKREUZ**
Gühring Schweiz AG
info@guehring.ch
www.guehring.ch




**SWITZERLAND
ALTDORF**
G&E Maschinenwerkzeug GmbH
maschinen@guehring.de
www.guehring.de



**ALBSTADT
HEADQUARTER**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**ALBSTADT
FACTORY 2**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**ALBSTADT
SCHMETTINGEN**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**SIGMARINGEN
LAC**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**RAMSTEIN-
MIESENBACH**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



LEVERKUSEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



WEHINGEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



EISENACH
St. Willibrod KG
info@guehring.de
www.guehring.de



GEISLINGEN
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



MINDELHEIM
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



NUREMBERG
Holländer Gühring
Gühring Tools
info@hollae-guehring.de
www.hollae-guehring.de



REGENSBURG
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



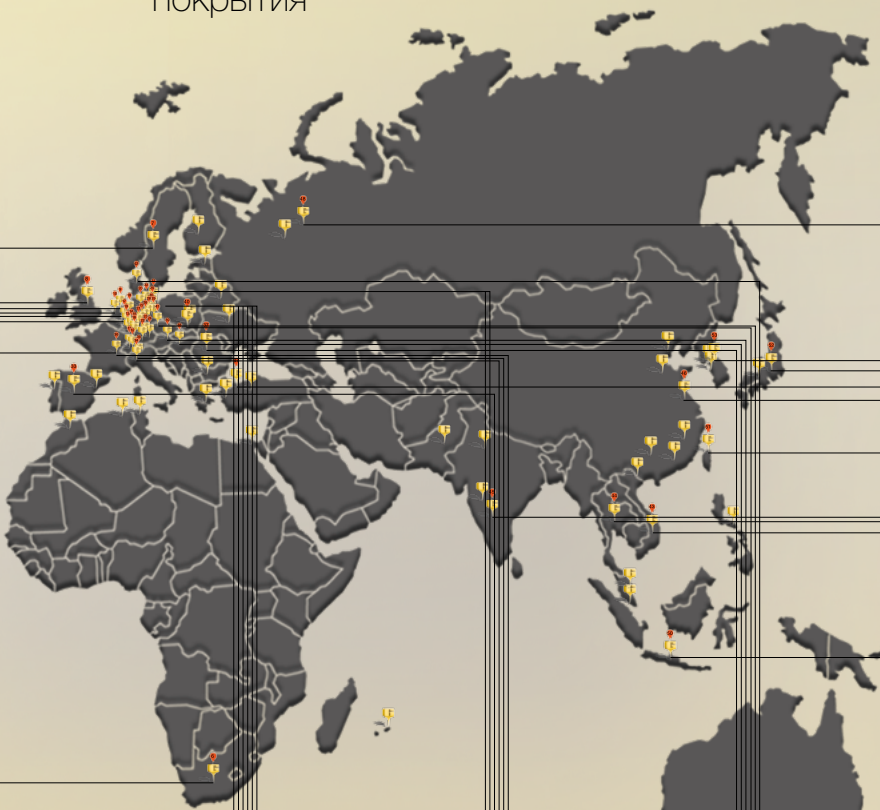
Благодаря инновационным технологиям фирма Гюринг претворяет в жизнь специфические пожелания заказчиков, начиная от разработки процесса, до серийного применения прецизионного инструмента – гибко, быстро, глобально. Над этим работают международные эксперты, курирующие заказчика на местах. Тем самым производство, услуги и контактные лица доступны из первых рук по всему миру.

Собственное производство
твёрдого сплава

Собственные
износостойкие
покрытия

Собственное
машиностроение

Самый высокий стандарт качества
по всему миру



CHEMNITZ
Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



BERLIN
G. B&B
Präzisionswerkzeuge
info@guehring.de
www.guehring.de



RUMANIA
Gühring S.r.l. Romania
roman@guehring.de



VIETNAM
Gühring Vietnam LLC
info@guehring.vn



AUSTRALIA
Gühring Pty. Ltd.
guehring@guehring.com.au
www.guehring.com.au



KULMBACH
Gühring KG
service@german-
carbide.com



ZORBAU
Industrie-Gühring GmbH
info@industrial-guehring.de



HUNGARY
Indus-Gühring KFT
info@indus.hu
www.indus.hu



THAILAND
Gühring Thailand Co., Ltd.
info.thai@guehring.co.th
www.guehring.co.th



INDONESIA
PT. Gühring Indonesia
info@id.guehring.co.id
www.guehring.co.id



**MARKT-
ERLBACH**
Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



SPAIN
Gühring S.A.S.
guehring@spain.guehring.es
www.guehring.es



AUSTRIA
Gühring Ges.m.b.H.
vertrieb@guehring.at
www.guehring.at



INDIA
Gühring India Pvt. Ltd.
info@india.guehring.in
www.guehring.in



TAIWAN
Gühring Taiwan Ltd.
info@guehring.com.tw
www.guehring.com.tw



**TREUEN
FACTORY 1**
Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**ITALY
UBERME**
Uberme-Gühring Italia s.p.a.
info@uberme.it
www.uberme.it



POLAND
Gühring Sp. z o.o.
handel@guehring.pl
www.guehring.pl



CHINA
Gühring (China) Co., Ltd.
info@china.guehring.com.cn
www.guehring.com.cn



JAPAN
Gühring Japan Co., Ltd.
info.japan@guehring.com.jp
www.guehring.com.jp



**TREUEN
FACTORY 2**
Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



**ITALY
MISSAGLIA**
Gühring s.r.l. Unipersonale
info@guehring-italy.com
www.guehring-italy.com



CZECH REPUBLIC
Gühring s.r.o.
info@guehring.cz
www.guehring.cz



TURKEY
Gühring Team-San. Tic. Ltd. St.
guehring@guehring.com.tr
www.guehring.com.tr



KOREA
Gühring Korea Co., Ltd.
info@guehring.co.kr
www.guehring.co.kr



**TREUEN
FACTORY 3**
Dr. Gühring KG
info@guehring.de
www.guehring.de



FRANCE
Gühring France S.A.R.L.
info@guehring-france.com
www.guehring-france.com



DENMARK
Gühring ApS
info@guehring.dk
www.guehring.dk



РОССИЯ
Gühring Russia LLC
info@guehring.ru
www.guehring.ru



GÜHRING



СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

Высочайшее качество и гибкость
благодаря максимальной глубине
производства.

Всё из одних рук.



СИСТЕМА 104

Мелкоразмерный инструмент от Ø 0.7 мм	со стр. 15
Державка	со стр. 16
Резцовые вставки	со стр. 19
Долбление канавок от Ø 1.5 мм	со стр. 15
Державка	со стр. 48
Резцовые вставки	со стр. 49



СИСТЕМА 106

Мелкоразмерный инструмент от Ø 6 мм	со стр. 53
Державка	со стр. 54
Резцовые вставки	со стр. 56
Долбление от Ø 6 мм	со стр. 53
Державка	со стр. 71
Резцовые вставки	со стр. 72



СИСТЕМА 305

Обработка канавок и отрезка	со стр. 75
Державка	со стр. 76
Сменные пластины	со стр. 85

Навигатор и техническая информация со стр. 94

Принадлежности..... со стр. 98

Специальные решения..... со стр. 100

Перечень артикулов..... со стр. 104

104





СИСТЕМА 104

МЕЛКОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Круглый хвостовик
зажимной винт сверху
стр. 16



Круглый хвостовик
зажимной винт сбоку
стр. 17

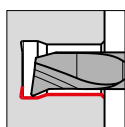


Четырёхгранный
хвостовик зажимной винт
сбоку стр. 18

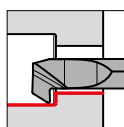


Круглый хвостовик
долбление
стр. 48

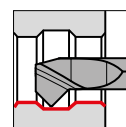
Державки



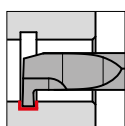
Расточка и
профилирование
со стр. 20



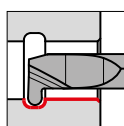
Обратная токарная
обработка и
профилирование со стр. 31



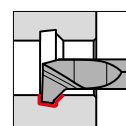
Расточка и
обработка фасок
стр. 33



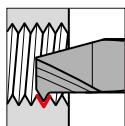
Обработка внутренней
прямой канавки
стр. 34



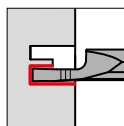
Обработка внутренней
круглой канавки
стр. 36



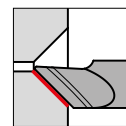
Обработка внутренней
канавки и фаски
стр. 37



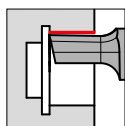
Нарезание внутренней
резьбы
со стр. 43



Осевое врезание
со стр. 38



Аксиальная фаска
в отверстии
стр. 42



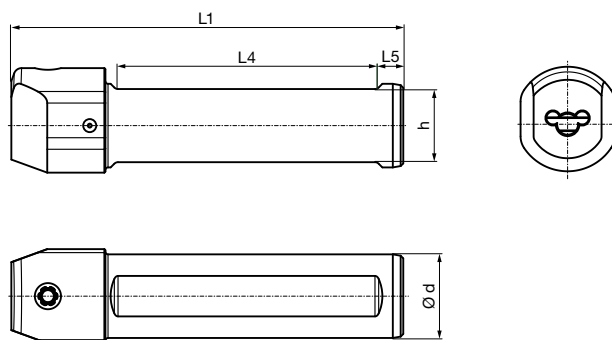
Долбление
со стр. 49

Резцовые вставки диаметр отверстия от 0.7 мм

Державка с круглым хвостовиком, зажимной винт сверху

- хвостовик -Ø 10-25, для резцовых вставок типа 104
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 104



Артикул № 25000

Код-№.		d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK	10,00	9,00	75,00	50,00	5,00
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK	12,00	11,00	75,00	50,00	5,00
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK	16,00	14,00	75,00	50,00	5,00
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK	20,00	18,00	90,00	55,00	5,00
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK	22,00	20,00	90,00	55,00	5,00
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK	25,00	23,00	100,00	55,00	5,00

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

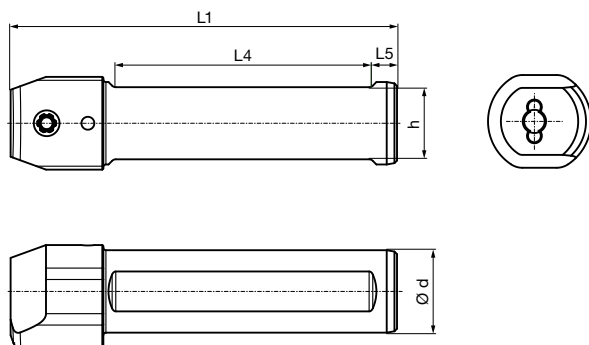
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Державка с круглым хвостовиком, зажимной винт сбоку

- хвостовик -Ø 10-25, для резцовых вставок типа 104
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 104

Система 104



Артикул № 25001

Код-№.		d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0010.075.00.15.N.IK.90	10,00	9,00	75,00	50,00	5,00
4,002	GB104.0012.075.00.15.N.IK.90	12,00	11,00	75,00	50,00	5,00
4,003	GB104.0016.075.00.15.N.IK.90	16,00	14,00	75,00	50,00	5,00
4,004	GB104.0020.090.00.15.N.IK.90	20,00	18,00	90,00	55,00	5,00
4,005	GB104.0022.090.00.15.N.IK.90	22,00	20,00	90,00	55,00	5,00
4,006	GB104.0025.100.00.15.N.IK.90	25,00	23,00	100,00	55,00	5,00

Запасные части

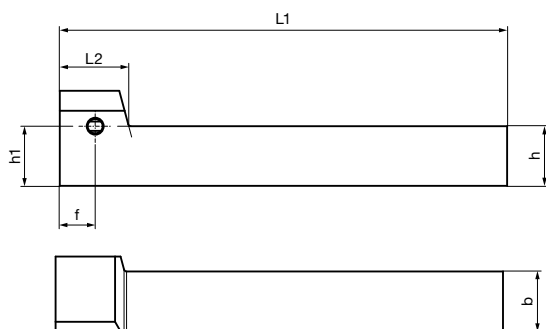
Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Четырёхгранная державка под углом 90°

- хвостовик 10x10 - 16x16 для резцовых вставок типа 104
- без внутреннего подвода СОТС

Тип GH 104



Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25002**
 Исполнение правое

Код-№.		b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,002	GH104.1010.090.90.15.R	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,500
4,003	GH104.1212.090.90.15.R	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,500
4,004	GH104.1616.120.90.15.R	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,500

Артикул № **25003**
 Исполнение левое

Код-№.		b	h	h1	f	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,002	GH104.1010.090.90.15.L	10,00	10,00	10,00	9,50	90,00	18,500
4,003	GH104.1212.090.90.15.L	12,00	12,00	12,00	9,50	90,00	18,500
4,004	GH104.1616.120.90.15.L	16,00	16,00	16,00	9,50	120,00	18,500

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

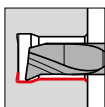
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

104

РЕЗЦОВЫЕ
ВСТАВКИ



Резцовая вставка для расточки и профилирования



- диаметр отверстия от 0.7 мм, радиальное высвобождение 23°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

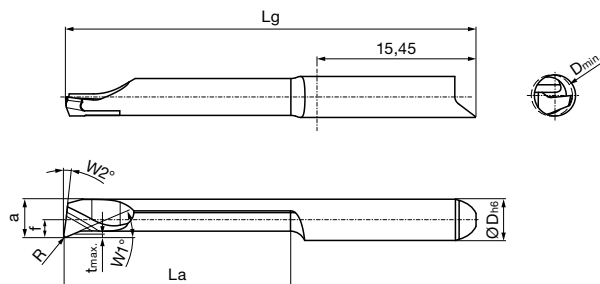
Режущий материал

VHM

Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25050** **25052** **25056**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.R	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.R	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.010.12.15.R	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.R	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.R	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.R	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.R	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.R	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.2326.020.22.30.R	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.R	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00



Артикул № 25050 25052 25056

Направление резания (R) (R) (R)

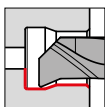
Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,043	GT104.2337.015.32.40.R	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.R	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Артикул № 25051 25053 25057

Направление резания (L) (L) (L)

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2306.005.03.07.L	0,70	0,05	23	8	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2309.005.04.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.2309.005.07.10.L	1,00	0,05	23	8	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,004	GT104.2314.005.04.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,005	GT104.2314.005.07.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2314.005.12.15.L	1,50	0,05	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2314.010.04.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.2314.010.07.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.2314.010.12.15.L	1,50	0,10	23	8	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.2319.005.04.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,011	GT104.2319.005.07.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,012	GT104.2319.005.12.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.2319.005.17.20.L	2,00	0,05	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,015	GT104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,016	GT104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,018	GT104.2319.015.04.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.2319.015.07.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.2319.015.12.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.2319.015.17.20.L	2,00	0,15	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,022	GT104.2326.005.07.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,023	GT104.2326.005.12.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2326.005.17.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2326.005.22.30.L	3,00	0,05	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2326.010.07.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,027	GT104.2326.010.12.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,028	GT104.2326.010.17.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.2326.010.22.30.L	3,00	0,10	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,030	GT104.2326.020.07.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.2326.020.12.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.2326.020.17.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.2326.020.22.30.L	3,00	0,20	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,034	GT104.2337.005.12.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.2337.005.17.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.2337.005.22.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.2337.005.27.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.2337.005.32.40.L	4,00	0,05	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,039	GT104.2337.015.12.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,040	GT104.2337.015.17.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.2337.015.22.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.2337.015.27.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.2337.015.32.40.L	4,00	0,15	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,044	GT104.2337.025.12.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.2337.025.17.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.2337.025.22.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.2337.025.27.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.2337.025.32.40.L	4,00	0,25	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для расточки и профилирования



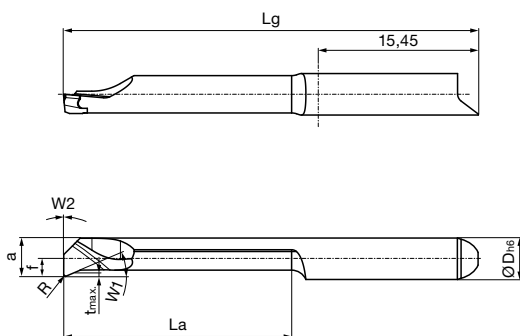
• диаметр отверстия от 0.7 мм, подрезка торца 90°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM			
	Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие				
	TiN	TiAlN- nanoA	без по- крытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25058** **25060** **25064**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.R	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.R	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.R	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.R	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.R	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.R	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.R	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.9026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00



Артикул № 25058 25060 25064

Направление резания (R) (R) (R)

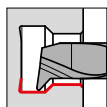
Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,043	GT104.9037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Артикул № 25059 25061 25065

Направление резания (L) (L) (L)

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.9006.005.03.07.L	0,70	0,05	23	0	1,95	0,60	0,05	3,00	25,00	4,00
4,002	GT104.9009.005.04.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	4,00	25,00	4,00
4,003	GT104.9009.005.07.10.L	1,00	0,05	23	0	1,95	0,90	0,10	7,00	25,00	4,00
4,004	GT104.9014.005.04.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,005	GT104.9014.005.07.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.9014.005.12.15.L	1,50	0,05	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.9014.010.04.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	4,00	25,00	4,00
4,008	GT104.9014.010.07.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	7,00	25,00	4,00
4,009	GT104.9014.010.12.15.L	1,50	0,10	23	0	1,95	1,40	0,15	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.9019.005.04.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,011	GT104.9019.005.07.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,012	GT104.9019.005.12.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,013	GT104.9019.005.17.20.L	2,00	0,05	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,014	GT104.9019.010.04.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,015	GT104.9019.010.07.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,016	GT104.9019.010.12.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,017	GT104.9019.010.17.20.L	2,00	0,10	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,018	GT104.9019.015.04.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,019	GT104.9019.015.07.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,020	GT104.9019.015.12.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,021	GT104.9019.015.17.20.L	2,00	0,15	23	0	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,022	GT104.9026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,023	GT104.9026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.9026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.9026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.9026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,027	GT104.9026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,028	GT104.9026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,029	GT104.9026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,030	GT104.9026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,031	GT104.9026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,032	GT104.9026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,033	GT104.9026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	0	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,034	GT104.9037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,035	GT104.9037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,036	GT104.9037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,037	GT104.9037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,038	GT104.9037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,039	GT104.9037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,040	GT104.9037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,041	GT104.9037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,042	GT104.9037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,043	GT104.9037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,044	GT104.9037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,045	GT104.9037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,046	GT104.9037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,047	GT104.9037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,048	GT104.9037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	0	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для расточки и профилирования



- диаметр отверстия от 2 мм, радиальное высвобождение 47°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

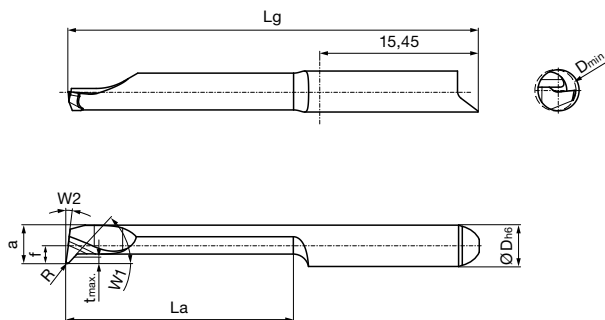
Режущий материал

VHM

Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие	TiN	TiAlN-nanoA	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение






Артикул № **25066** **25068** **25072**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.R	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.R	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.R	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.R	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.R	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.R	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.R	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.R	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.R	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00



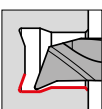
Артикул № 25067 25069 25073

Направление резания   

Система 104

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4717.005.04.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4717.005.07.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4717.005.12.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4717.005.17.20.L	2,00	0,05	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.4717.010.04.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4717.010.07.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,007	GT104.4717.010.12.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,008	GT104.4717.010.17.20.L	2,00	0,10	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,009	GT104.4717.015.04.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	4,00	25,00	4,00
4,010	GT104.4717.015.07.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	7,00	25,00	4,00
4,011	GT104.4717.015.12.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	12,00	30,00	4,00
4,012	GT104.4717.015.17.20.L	2,00	0,15	47	8	1,95	1,70	0,35	17,00	35,00	4,00
4,013	GT104.4727.005.07.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,014	GT104.4727.005.12.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,015	GT104.4727.005.17.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,016	GT104.4727.005.22.30.L	3,00	0,05	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,017	GT104.4727.010.07.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,018	GT104.4727.010.12.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.4727.010.17.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.4727.010.22.30.L	3,00	0,10	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.4727.025.07.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	7,00	25,00	4,00
4,022	GT104.4727.025.12.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	12,00	30,00	4,00
4,023	GT104.4727.025.17.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	17,00	35,00	4,00
4,024	GT104.4727.025.22.30.L	3,00	0,25	47	8	1,95	2,70	0,55	22,00	40,00	4,00
4,025	GT104.4737.005.12.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,026	GT104.4737.005.17.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,027	GT104.4737.005.22.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,028	GT104.4737.005.27.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,029	GT104.4737.005.32.40.L	4,00	0,05	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,030	GT104.4737.015.12.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,031	GT104.4737.015.17.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,032	GT104.4737.015.22.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,033	GT104.4737.015.27.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,034	GT104.4737.015.32.40.L	4,00	0,15	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00
4,035	GT104.4737.025.12.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	12,00	30,00	4,00
4,036	GT104.4737.025.17.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	17,00	35,00	4,00
4,037	GT104.4737.025.22.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	22,00	40,00	4,00
4,038	GT104.4737.025.27.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	27,00	45,00	4,00
4,039	GT104.4737.025.32.40.L	4,00	0,25	47	8	1,70	3,70	0,60	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для расточки и профилирования



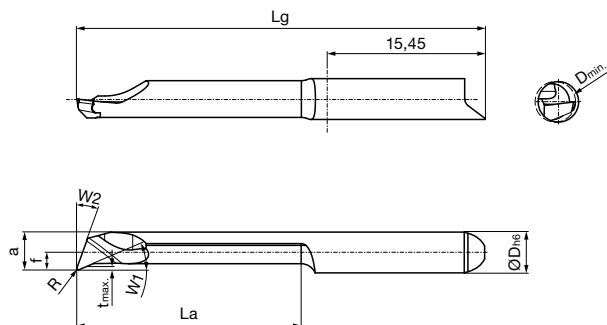
• диаметр отверстия от 3 мм, высвобождение на торце 20°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM			
	Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие				
	TiN	TiAlN- nanoA	без по- крытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение



Артикул № **25074** **25076** **25080**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.R	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.2026.010.17.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.R	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.R	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.2037.005.22.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.R	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.R	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.R	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00




Артикул № **25075** **25077** **25081**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.2026.005.07.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.2026.005.12.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.2026.005.17.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.2026.005.22.30.L	3,00	0,05	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,005	GT104.2026.010.07.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.2026.010.12.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00



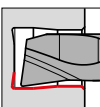
Артикул № 25075 25077 25081

Направление резания   

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GT104.2026.010.17.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.2026.010.22.30.L	3,00	0,10	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.2026.020.07.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.2026.020.12.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.2026.020.17.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.2026.020.22.30.L	3,00	0,20	23	20	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.2037.005.12.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.2037.005.17.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.2037.005.22.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.2037.005.27.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.2037.005.32.40.L	4,00	0,05	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.2037.015.12.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.2037.015.17.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.2037.015.22.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.2037.015.27.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.2037.015.32.40.L	4,00	0,15	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00
4,023	GT104.2037.025.12.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.2037.025.17.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.2037.025.22.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.2037.025.27.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.2037.025.32.40.L	4,00	0,25	23	20	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Система 104

Резцовая вставка для расточки и профилирования



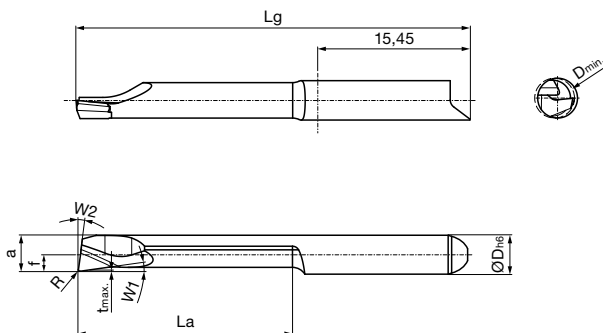
• диаметр отверстия от 3 мм, радиальное высвобождение 8°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM			
	Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие	S	a	○	○
	TiN	TiAlN- nanoA	без по- крытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение



Артикул № **25082** **25084** **25088**

Направление резания **(R)** **(R)** **(R)**

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.R	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.0827.010.17.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.R	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.R	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.0837.005.22.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.R	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.R	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.R	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00




Артикул № **25083** **25085** **25089**

Направление резания **(L)** **(L)** **(L)**

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.0827.005.07.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,002	GT104.0827.005.12.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,003	GT104.0827.005.17.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,004	GT104.0827.005.22.30.L	3,00	0,05	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,005	GT104.0827.010.07.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.0827.010.12.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00



Артикул № 25083 25085 25089

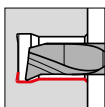
Направление резания   

Система 104

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GT104.0827.010.17.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.0827.010.22.30.L	3,00	0,10	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.0827.020.07.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.0827.020.12.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.0827.020.17.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.0827.020.22.30.L	3,00	0,20	8	8	1,95	2,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.0837.005.12.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.0837.005.17.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.0837.005.22.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.0837.005.27.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.0837.005.32.40.L	4,00	0,05	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.0837.015.12.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.0837.015.17.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.0837.015.22.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.0837.015.27.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.0837.015.32.40.L	4,00	0,15	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00
4,023	GT104.0837.025.12.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	12,00	30,00	4,00
4,024	GT104.0837.025.17.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	17,00	35,00	4,00
4,025	GT104.0837.025.22.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	22,00	40,00	4,00
4,026	GT104.0837.025.27.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	27,00	45,00	4,00
4,027	GT104.0837.025.32.40.L	4,00	0,25	8	8	1,70	3,70	0,15	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для расточки и профилирования

- диаметр отверстия от 2 мм, геометрия VIPER



Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

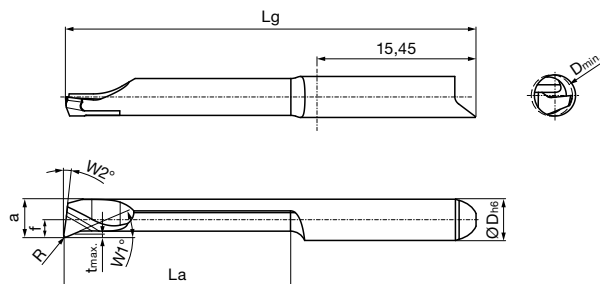
Режущий материал

VHM

Тип	GJ 104	GJ 104	GJ 104
Покрытие	TiN	TiAlN-nanoA	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25090** **25092** **25096**

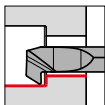
Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.R	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.R	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.R	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00

Артикул № **25091** **25093** **25097**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GJ104.2319.010.04.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	4,00	25,00	4,00
4,002	GJ104.2319.010.07.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	7,00	25,00	4,00
4,003	GJ104.2319.010.12.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	12,00	30,00	4,00
4,004	GJ104.2319.010.17.20.L	2,00	0,10	23	8	1,95	1,90	0,15	17,00	35,00	4,00
4,005	GJ104.2326.015.07.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	7,00	25,00	4,00
4,006	GJ104.2326.015.12.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	12,00	30,00	4,00
4,007	GJ104.2326.015.17.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	17,00	35,00	4,00
4,008	GJ104.2326.015.22.30.L	3,00	0,15	23	8	1,95	2,60	0,20	22,00	40,00	4,00
4,009	GJ104.2337.020.12.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,010	GJ104.2337.020.17.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	17,00	35,00	4,00
4,011	GJ104.2337.020.22.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	22,00	40,00	4,00
4,012	GJ104.2337.020.27.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	27,00	45,00	4,00
4,013	GJ104.2337.020.32.40.L	4,00	0,20	23	8	1,70	3,70	0,30	32,00	50,00	4,00


Резцовая вставка для токарной обработки в обратном направлении и профилирования


- диаметр отверстия от 2 мм, радиальное высвобождение 32°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал

VHM

Тип

GT 104

GT 104

GT 104

Покрытие

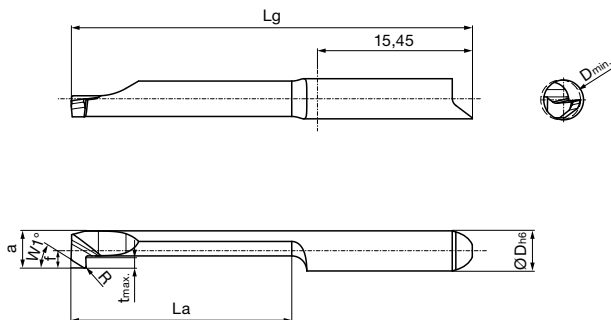
TiN

 TiAlN-
наноА

 без по-
крытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение


Артикул №

25106
25108
25112

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.R	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.R	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.R	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,013	GT104.3237.010.12.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.R	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.R	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Артикул №

25107
25109
25113

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.3217.010.04.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.3217.010.07.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.3217.010.12.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,30	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.3217.010.17.20.L	2,00	0,10	32	1,95	1,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.3226.005.07.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.3226.005.12.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.3226.005.17.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.3226.005.22.30.L	3,00	0,05	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.3226.010.07.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	7,00	25,00	4,00
4,010	GT104.3226.010.12.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	12,00	30,00	4,00
4,011	GT104.3226.010.17.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	17,00	35,00	4,00
4,012	GT104.3226.010.22.30.L	3,00	0,10	32	1,95	2,60	0,70	22,00	40,00	4,00

Артикул № **25107** **25109** **25113**

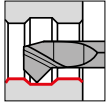
Направление резания

Система 104

Код-№.		D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,013	GT104.3237.010.12.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,014	GT104.3237.010.17.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,015	GT104.3237.010.22.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,016	GT104.3237.010.27.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,017	GT104.3237.010.32.40.L	4,00	0,10	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,018	GT104.3237.015.12.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,019	GT104.3237.015.17.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,020	GT104.3237.015.22.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,021	GT104.3237.015.27.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,022	GT104.3237.015.32.40.L	4,00	0,15	32	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00



Резцовая вставка для расточки и выполнения фасок

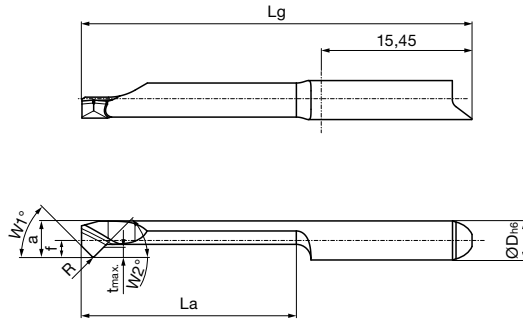


- диаметр отверстия от 2 мм, 45° с двух сторон

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM			
	Тип	GT 104	GT 104	GT 104
Покрытие				
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия	



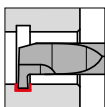
Артикул №	25114	25116	25120
Направление резания			

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.R	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.R	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.R	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Артикул №	25115	25117	25121
Направление резания			

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GT104.4518.010.04.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GT104.4518.010.07.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GT104.4518.010.12.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GT104.4518.010.17.20.L	2,00	0,10	45	45	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GT104.4527.010.07.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GT104.4527.010.12.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GT104.4527.010.17.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GT104.4527.010.22.30.L	3,00	0,10	45	45	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GT104.4537.015.12.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GT104.4537.015.17.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GT104.4537.015.22.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GT104.4537.015.27.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GT104.4537.015.32.40.L	4,00	0,15	45	45	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для радиального резания, прямые канавки



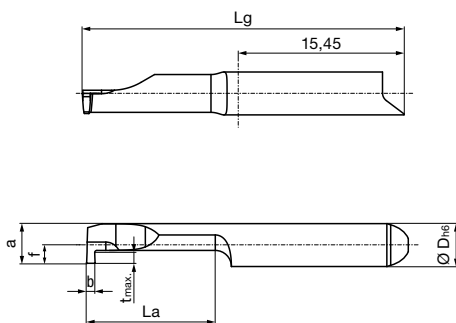
- диаметр отверстия от 1 мм, глубина резания до 1 мм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM			
	Тип	GE 104	GE 104	GE 104
Покрытие				
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25124** **25126** **25130**

Направление резания

Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.R	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.R	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,007	GE104.0050.000.07.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.R	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.R	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.R	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.R	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.R	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00




Артикул № **25125** **25127** **25131**

Направление резания

Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0030.000.04.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0030.000.07.10.L	1,00	0,30	1,95	0,85	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GE104.0040.000.04.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	4,00	25,00	4,00
4,004	GE104.0040.000.07.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	7,00	25,00	4,00
4,005	GE104.0040.000.12.15.L	1,50	0,40	1,95	1,30	0,40	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0050.000.04.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00



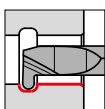
Артикул № 25125 25127 25131

Направление резания   

Система 104

Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,007	GE104.0050.000.07.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,008	GE104.0050.000.12.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,009	GE104.0050.000.17.20.L	2,00	0,50	1,95	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,010	GE104.0070.000.07.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,011	GE104.0070.000.12.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,012	GE104.0070.000.17.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,013	GE104.0070.000.22.30.L	3,00	0,70	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,014	GE104.0079.000.12.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,015	GE104.0079.000.17.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,016	GE104.0079.000.22.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,017	GE104.0079.000.27.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,018	GE104.0079.000.32.40.L	4,00	0,79	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,019	GE104.0100.000.12.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,020	GE104.0100.000.17.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,021	GE104.0100.000.22.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,022	GE104.0100.000.27.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,023	GE104.0100.000.32.40.L	4,00	1,00	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,024	GE104.0150.000.12.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,025	GE104.0150.000.17.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,026	GE104.0150.000.22.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,027	GE104.0150.000.27.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,028	GE104.0150.000.32.40.L	4,00	1,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для радиального врезания, канавка с полным радиусом



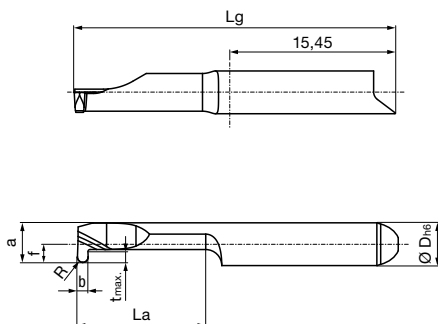
• диаметр отверстия от 3 мм, Полный радиус R0,4-R0,58

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM		
	Тип	GE 104	GE 104
Покрытие			
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25132** **25134** **25138**

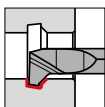
Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.R	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.R	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.R	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Артикул № **25133** **25135** **25139**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GE104.0080.040.07.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,002	GE104.0080.040.12.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,003	GE104.0080.040.17.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,004	GE104.0080.040.22.30.L	3,00	0,80	0,40	1,95	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,005	GE104.0100.050.12.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GE104.0100.050.17.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,007	GE104.0100.050.22.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,008	GE104.0100.050.27.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,009	GE104.0100.050.32.40.L	4,00	1,00	0,50	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00
4,010	GE104.0117.058.12.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,011	GE104.0117.058.17.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,012	GE104.0117.058.22.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,013	GE104.0117.058.27.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,014	GE104.0117.058.32.40.L	4,00	1,17	0,58	1,70	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

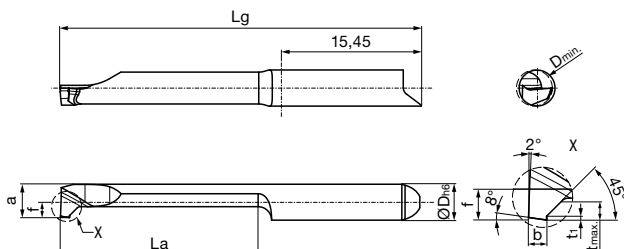

Резцовая вставка для внутреннего чернового резания и выполнения фаски


- диаметр отверстия от 2 мм, Фаска 45°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94





 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25140** **25142** **25146**

 Направление резания   

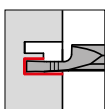
Код-№.		D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.R	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.R	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.R	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

 Артикул № **25141** **25143** **25147**

 Направление резания   

Код-№.		D min	b	f	t1	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GV104.0807.045.04.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GV104.0807.045.07.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	7,00	25,00	4,00
4,003	GV104.0807.045.12.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	12,00	30,00	4,00
4,004	GV104.0807.045.17.20.L	2,00	0,70	1,95	0,20	1,80	0,50	17,00	35,00	4,00
4,005	GV104.0807.045.07.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	7,00	25,00	4,00
4,006	GV104.0807.045.12.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	12,00	30,00	4,00
4,007	GV104.0807.045.17.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	17,00	35,00	4,00
4,008	GV104.0807.045.22.30.L	3,00	0,70	1,95	0,20	2,70	0,70	22,00	40,00	4,00
4,009	GV104.0810.045.12.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	12,00	30,00	4,00
4,010	GV104.0810.045.17.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	17,00	35,00	4,00
4,011	GV104.0810.045.22.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	22,00	40,00	4,00
4,012	GV104.0810.045.27.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	27,00	45,00	4,00
4,013	GV104.0810.045.32.40.L	4,00	1,00	1,70	0,20	3,70	1,00	32,00	50,00	4,00

Резцовая вставка для аксиального резания в отверстиях, прямые канавки



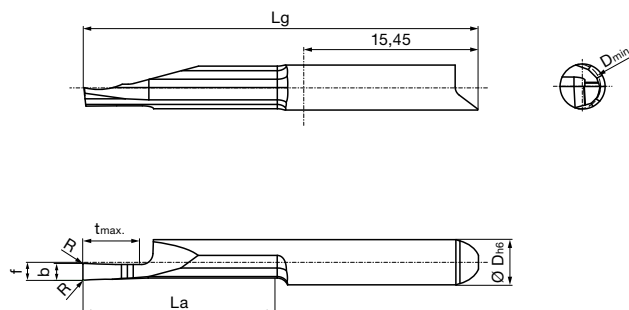
- диаметр отверстия от 4 мм, глубина резания до 5 мм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

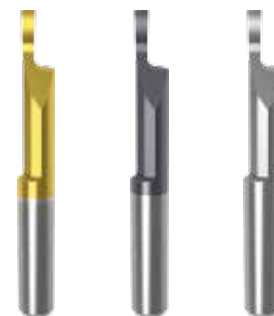
Режущий материал	VHM			
	Тип	GA 104	GA 104	GA 104
Покрытие				
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

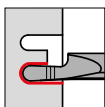


Артикул №	25188	25190	25194
Направление резания			

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Артикул №	25189	25191	25195
Направление резания			

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

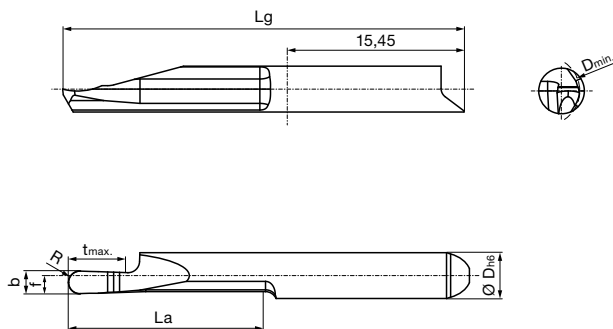
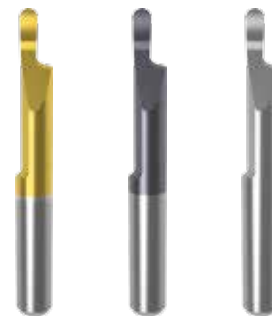

Резцовая вставка для аксиального резания в отверстиях, канавка с полным радиусом


- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 5 мм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16




GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение





Режущий материал	VHM		
	Тип	GA 104	GA 104
Покрытие	Ⓢ	ⓐ	○
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

 Артикул № **25196** **25198** **25202**

 Направление резания   

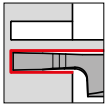
Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

 Артикул № **25197** **25199** **25203**

 Направление резания   

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Резцовая вставка для аксиального резания на цапфах, прямые канавки



- диаметр отверстия от 4 мм, глубина резания до 5 мм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

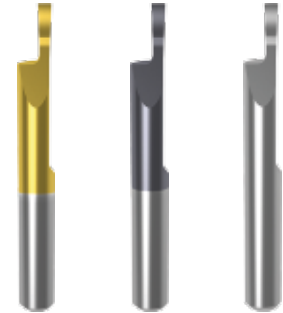
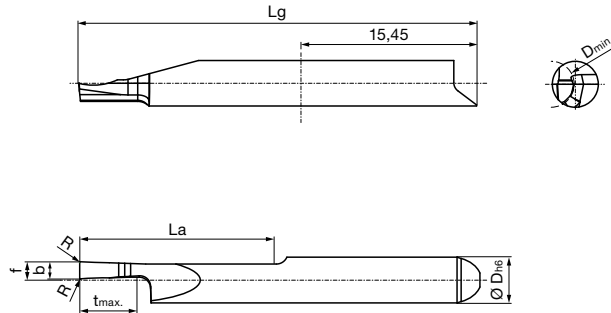
Режущий материал

VHM

Тип	GA 104	GA 104	GA 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25204** **25206** **25210**

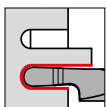
Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.R	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.R	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.R	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Артикул № **25205** **25207** **25211**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.005.12.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.005.17.40.L	4,00	1,00	0,05	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.005.12.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.005.17.40.L	4,00	1,50	0,05	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.005.12.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.005.17.50.L	5,00	2,00	0,05	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

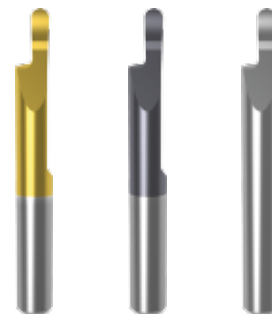
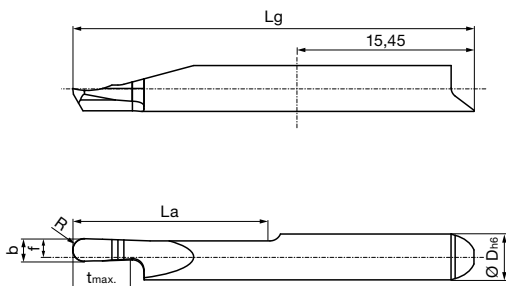

Резцовая вставка для аксиального резания на цапфах, канавка с полным радиусом


- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 5 мм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25212** **25214** **25218**

Направление резания

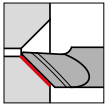
Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

 Артикул № **25213** **25215** **25219**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.Z100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	12,00	30,00	4,00
4,002	GA104.Z100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	1,60	2,00	17,00	35,00	4,00
4,003	GA104.Z150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	12,00	30,00	4,00
4,004	GA104.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	1,60	3,00	17,00	35,00	4,00
4,005	GA104.Z200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	12,00	30,00	4,00
4,006	GA104.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	1,60	5,00	17,00	35,00	4,00

Резцовая вставка для аксиальных фасок отверстий



- диаметр отверстия от 0.8 мм, угол фаски 45°/60°/75°

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

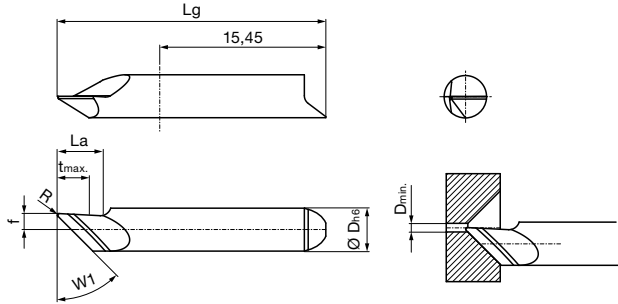
Режущий материал

VHM

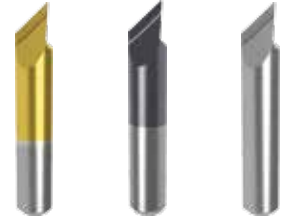
Тип	GA 104	GA 104	GA 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение



Артикул № **25220** **25222** **25226**

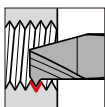
Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.R	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.R	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.R	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

Артикул № **25221** **25223** **25227**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GA104.F045.015.04.08.L	0,80	0,15	45,00	1,50	3,00	4,00	25,00	4,00
4,002	GA104.F060.015.04.08.L	0,80	0,15	60,00	0,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GA104.F075.015.04.08.L	0,80	0,15	75,00	0,50	2,00	4,00	25,00	4,00

Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль, основной шаг


• диаметр отверстия от 1.55 мм, шаг P = 0,4-1,0

Режущий материал

VHM

Тип

GG 104

GG 104

GG 104

Покрытие

TiN

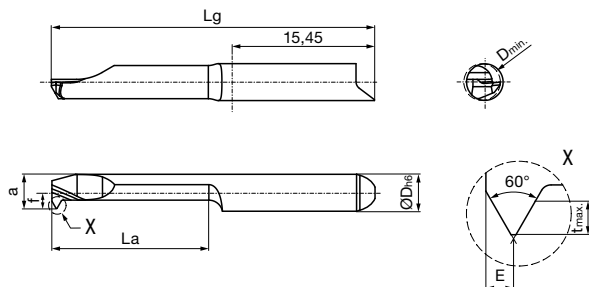
 TiAlN-
nanoA

 без по-
крытия

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул №

25148
25150
25154

Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	0,25	1,40	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	0,25	1,40	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.R	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	0,25	1,40	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.R	M3	0,50	2,50	1,95	0,30	2,20	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.R	M4	0,70	3,30	1,95	0,40	3,00	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.R	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	0,60	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00

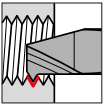
Артикул №

25149
25151
25155

Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	a	t max	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.040.04.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	1,40	0,25	0,25	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.040.07.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	1,40	0,25	0,25	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.040.12.15.L	M2/M2,5	0,40-0,45	1,55	1,95	1,40	0,25	0,25	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM03.050.04.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	2,20	0,30	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM03.050.07.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	2,20	0,30	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.TM03.050.12.25.L	M3	0,50	2,50	1,95	2,20	0,30	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.TM04.070.07.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	3,00	0,40	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.TM04.070.12.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	3,00	0,40	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.TM04.070.17.33.L	M4	0,70	3,30	1,95	3,00	0,40	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.TM05.080.12.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	3,70	0,60	0,50	12,00	30,00	4,00
4,011	GG104.TM05.080.17.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	3,70	0,60	0,50	17,00	35,00	4,00
4,012	GG104.TM05.080.22.40.L	M5/M6	0,80-1,00	4,00	1,70	3,70	0,60	0,50	22,00	40,00	4,00

Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль, точная метрическая резьба



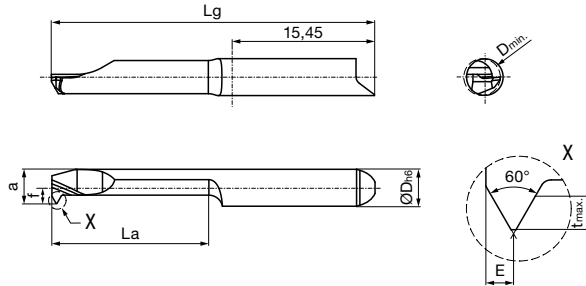
• диаметр отверстия от 1.7 мм, шаг P = 0,2-0,5

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

Режущий материал	VHM		
	Тип	GG 104	GG 104
Покрытие	GG 104	GG 104	GG 104
	TiN	TiAlN- nanoA	без по- крытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение



Артикул № **25156** **25158** **25162**

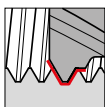
Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.R	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.R	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00

Артикул № **25157** **25159** **25163**

Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TM02.020.04.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.TM02.020.07.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.TM02.020.12.17.L	M2/M3	0,20-0,30	1,70	1,95	0,20	1,55	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.TM04.035.07.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	7,00	25,00	4,00
4,005	GG104.TM04.035.12.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	12,00	30,00	4,00
4,006	GG104.TM04.035.17.35.L	M4/M5	0,35-0,50	3,50	1,95	0,30	3,20	0,35	17,00	35,00	4,00


Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, полный профиль, основной шаг


• диаметр отверстия от 1,5 мм, шаг P = 0,4-0,8

Режущий материал

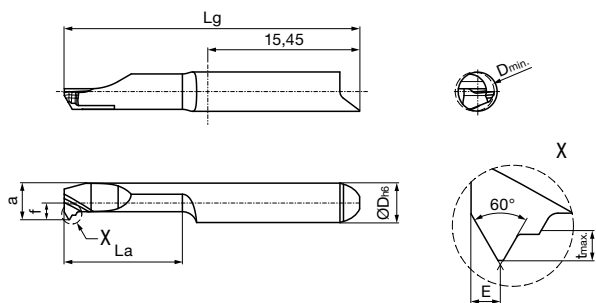
VHM

Тип	GG 104	GG 104	GG 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25164** **25166** **25170**

Направление резания

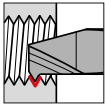
Код-№.		G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.R	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.R	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.R	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.R	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00

 Артикул № **25165** **25167** **25171**

Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VM02.040.04.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	4,00	25,00	4,00
4,002	GG104.VM02.040.07.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	7,00	25,00	4,00
4,003	GG104.VM02.040.12.15.L	M2	0,40	1,50	1,95	0,25	1,35	0,20	12,00	30,00	4,00
4,004	GG104.VM03.050.04.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	4,00	25,00	4,00
4,005	GG104.VM03.050.07.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	7,00	25,00	4,00
4,006	GG104.VM03.050.12.24.L	M3	0,50	2,40	1,95	0,35	1,95	0,30	12,00	30,00	4,00
4,007	GG104.VM04.070.07.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	7,00	25,00	4,00
4,008	GG104.VM04.070.12.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	12,00	30,00	4,00
4,009	GG104.VM04.070.17.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	17,00	35,00	4,00
4,010	GG104.VM04.070.22.31.L	M4	0,70	3,10	1,95	0,45	2,80	0,40	22,00	40,00	4,00
4,011	GG104.VM05.080.12.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	12,00	30,00	4,00
4,012	GG104.VM05.080.17.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	17,00	35,00	4,00
4,013	GG104.VM05.080.22.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	22,00	40,00	4,00
4,014	GG104.VM05.080.27.40.L	M5	0,80	4,00	1,70	0,50	3,70	0,50	27,00	45,00	4,00

Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль - резьба UN



- диаметр отверстия от 2.6 мм, шаг 32-40 шаг/дюйм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

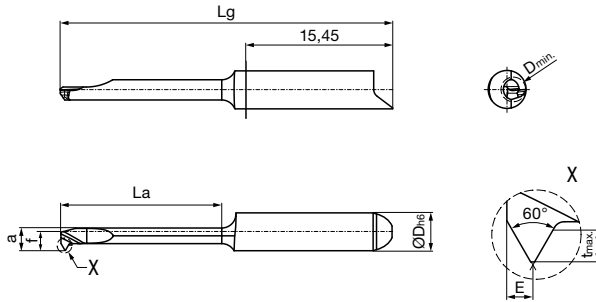
Режущий материал

VHM

Тип	GG 104	GG 104	GG 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25172** **25174** **25178**

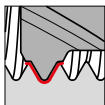
Направление резания

Код-№.		P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.R	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

Артикул № **25173** **25175** **25179**

Направление резания

Код-№.		P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.TU32.040.17.26.L	32-40	2,60	1,95	0,55	2,35	0,45	17,00	35,00	4,00

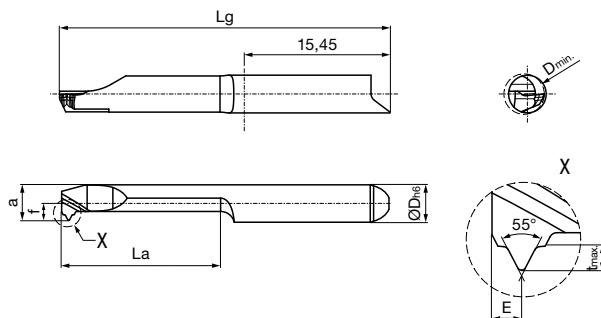
Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, полный профиль - трубная резьба Whitworth


- диаметр отверстия от 3.3 мм, шаг 24-28 шаг/дюйм

Для державок типа GH104/GB104 см. со стр. 16

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25180** **25182** **25186**

Направление резания

Код-№.		P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.R	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.R	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.R	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00

 Артикул № **25181** **25183** **25187**

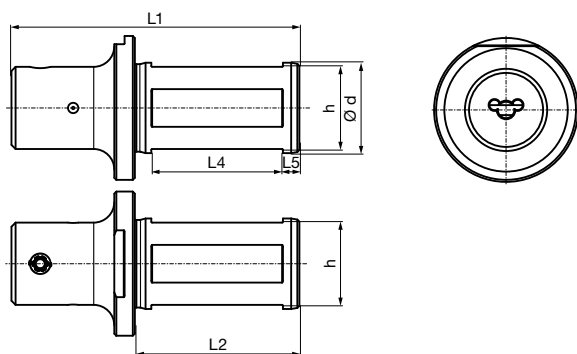
Направление резания

Код-№.		P	D min	f	t max	a	E	La	Lg	D h6
		G/inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GG104.VW28.091.17.43.L	28,00	4,30	1,80	0,65	3,80	0,75	17,00	35,00	4,00
4,002	GG104.VW26.098.17.49.L	26,00	4,90	1,95	0,70	3,95	0,80	17,00	35,00	4,00
4,003	GG104.VW24.106.17.33.L	24,00	3,30	1,95	0,75	3,00	0,80	17,00	35,00	4,00

Державка с круглым хвостовиком, 4 плоскости зажима

- хвостовик -Ø 20-25, для вставки типа 104
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 104



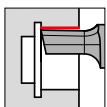
Артикул № 25006

Код-№.		d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GB104.0020.070.00.15.S.IK	20,00	18,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,002	GB104.0022.070.00.15.S.IK	22,00	20,00	70,00	40,00	32,00	4,00
4,003	GB104.0025.070.00.15.S.IK	25,00	23,00	70,00	40,00	32,00	4,00

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

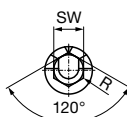
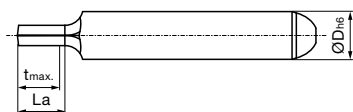
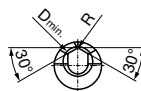
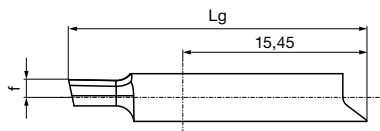

Резцовая вставка для внутреннего шестигранника


- диаметр отверстия от 1,5 мм, SW 1,5-4,0

Для державок типа GB104 Арт. № 25006 см. стр. 48

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



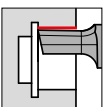
Режущий материал	VHM			
	Тип	GN 104	GN 104	GN 104
Покрытие	S	a		без покрытия
	TiN	TiAlN-папоА		

Система 104

 Артикул № **25228** **25229** **25231**

Код-№.		SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.SW15.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.SW20.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.SW25.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.SW29.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.SW35.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00

Резцовая вставка для внутреннего четырёхгранника



- диаметр отверстия от 1,5 мм, SW 1,5-4,0

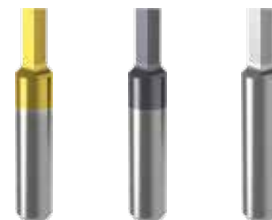
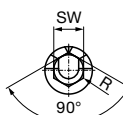
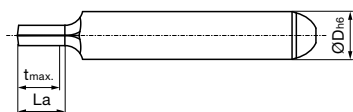
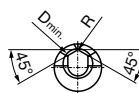
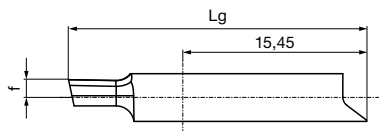
Для державок типа GB104 Арт. № 25006 см. стр. 48

Режущий материал **VHM**

Тип	GN 104	GN 104	GN 104
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

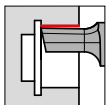
GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Артикул № **25232** **25233** **25235**

Код-№.		SW	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.4545.005.04.15.N	1,50-2,00	1,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,002	GN104.4545.005.04.20.N	2,00-2,50	2,00	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,003	GN104.4545.005.04.25.N	2,50-2,90	2,50	0,05	1,50	3,50	4,00	25,00	4,00
4,004	GN104.4545.005.05.29.N	2,90-3,50	2,90	0,05	1,50	4,50	5,00	25,00	4,00
4,005	GN104.4545.005.06.35.N	3,50-4,00	3,50	0,05	1,50	5,50	6,00	25,00	4,00

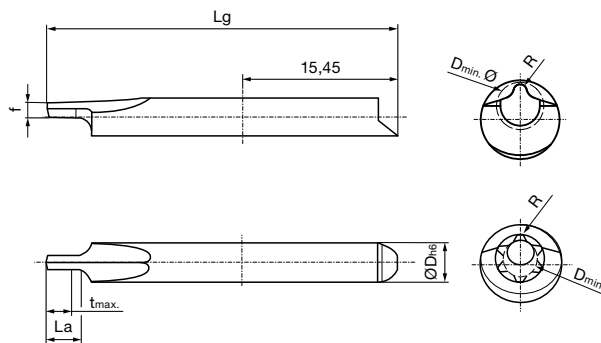

Резцовая вставка под Torx


- диаметр отверстия от 1.75 мм, Torx 8-30

Для державок типа GB104 Арт. № 25006 см. стр. 48

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Артикул № **25236** **25237** **25239**

Код-№.		Torx	D min	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4,001	GN104.TX08.024.03.17.N	T8	1,75	0,24	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,002	GN104.TX10.028.03.20.N	T10	2,05	0,28	1,80	2,50	3,00	35,00	4,00
4,003	GN104.TX15.033.04.24.N	T15	2,40	0,33	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,004	GN104.TX20.039.04.28.N	T20	2,85	0,39	1,80	3,50	4,00	40,00	4,00
4,005	GN104.TX25.045.05.32.N	T25	3,25	0,45	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00
4,006	GN104.TX30.056.05.40.N	T30	4,05	0,56	1,80	4,50	5,00	40,00	4,00

106





СИСТЕМА 106

МЕЛКОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Круглый хвостовик
зажимной винт сверху
стр. 54



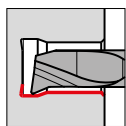
Круглый хвостовик
зажимной винт сбоку
стр. 55



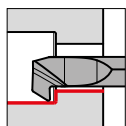
Круглый хвостовик
долбление
стр. 71

Державки

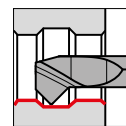
Система 106



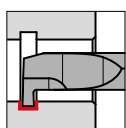
Расточка и
профилирование
со стр. 56



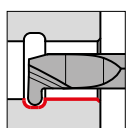
Обратная токарная
обработка и
профилирование стр. 59



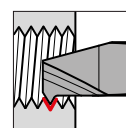
Расточка
и фаска
стр. 60



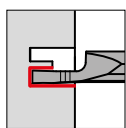
Радиальное врезание,
прямая канавка
со стр. 61



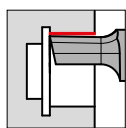
Радиальное врезание,
канавка с полным радиусом
со стр. 63



Нарезание
внутренней резьбы
со стр. 69



Аксиальное
врезание
со стр. 65



Долбление
канавок
стр. 72

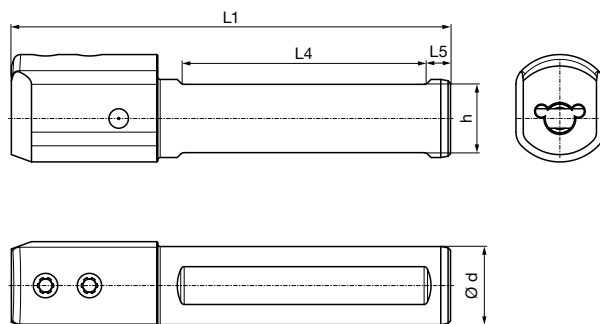
Резцовые вставки диаметр отверстия от 6 мм

Державка с круглым хвостовиком, зажимной винт сверху

- хвостовик -Ø 10-25, для режущих вставок типа 106
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 106

Система 106



Артикул № 25300

Код-№.		d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK	10,00	9,00	90,00	50,00	5,00
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK	12,00	11,00	90,00	50,00	5,00
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK	16,00	14,00	90,00	50,00	5,00
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK	20,00	18,00	95,00	55,00	5,00
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK	22,00	20,00	95,00	55,00	5,00
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK	25,00	23,00	100,00	55,00	5,00

Запасные части

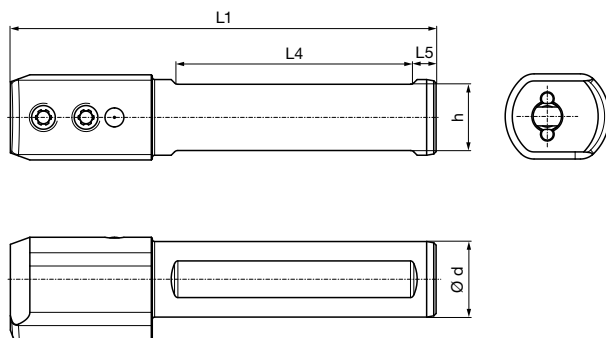
Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Державка с круглым хвостовиком, зажимной винт сбоку

- хвостовик -Ø 10-25, для режущих вставок типа 106
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 106



Система 106

Артикул № 25301

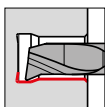
Код-№.		d	h	L1	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0010.090.00.22.N.IK.90	10,00	9,00	90,00	50,00	5,00
6,002	GB106.0012.090.00.22.N.IK.90	12,00	11,00	90,00	50,00	5,00
6,003	GB106.0016.090.00.22.N.IK.90	16,00	14,00	90,00	50,00	5,00
6,004	GB106.0020.095.00.22.N.IK.90	20,00	18,00	95,00	55,00	5,00
6,005	GB106.0022.095.00.22.N.IK.90	22,00	20,00	95,00	55,00	5,00
6,006	GB106.0025.100.00.22.N.IK.90	25,00	23,00	100,00	55,00	5,00

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Резцовая вставка для расточки и профилирования



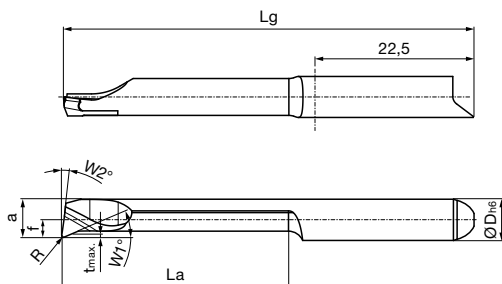
• диаметр отверстия от 6 мм, радиальное высвобождение 23°

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

Режущий материал	VHM			
	Тип	GT 106	GT 106	GT 106
Покрытие				
	TiN	TiAlN-nanoA	без покрытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25700** **25702** **25706**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

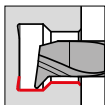
Артикул № **25701** **25703** **25707**

Направление резания

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00



Резцовая вставка для расточки и профилирования

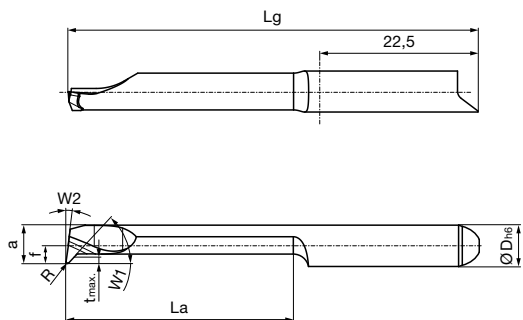


- диаметр отверстия от 6 мм, радиальное высвобождение 47°

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул №	25708	25710	25714
Направление резания	(R)	(R)	(R)

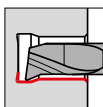
Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.4757.015.27.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.R	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4757.030.42.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.R	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

Артикул №	25709	25711	25715
Направление резания	(L)	(L)	(L)

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.4757.015.27.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4757.015.32.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4757.015.37.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4757.015.42.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4757.015.47.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4757.015.52.60.L	6,00	0,15	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.4757.030.27.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4757.030.32.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4757.030.37.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4757.030.42.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4757.030.47.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4757.030.52.60.L	6,00	0,30	47	8	2,70	5,70	0,60	52,00	77,00	6,00

Система 106

Резцовая вставка для расточки и профилирования



• диаметр отверстия от 6 мм, геометрия VIPER

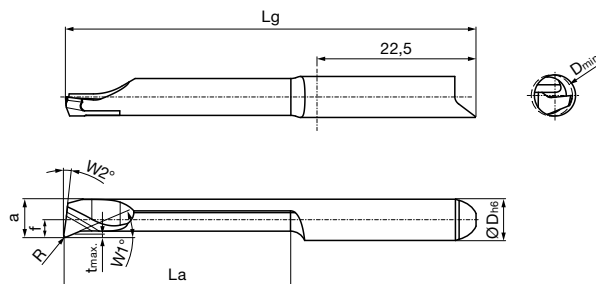
Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94

Режущий материал	VHM		
	GJ 106	GJ 106	GJ 106
Тип			
Покрытие	S TiN	a TiAlN- nanoA	○ без по- крытия

Система 106



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25716** **25718** **25722**

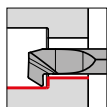
Направление резания **(R)** **(R)** **(R)**

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GJ106.2357.015.27.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.R	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.R	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

Артикул № **25717** **25719** **25723**

Направление резания **(L)** **(L)** **(L)**

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GJ106.2357.015.27.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,002	GJ106.2357.015.32.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,003	GJ106.2357.015.37.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,004	GJ106.2357.015.42.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,005	GJ106.2357.015.47.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,006	GJ106.2357.015.52.60.L	6,00	0,15	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00
6,007	GJ106.2357.030.27.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	27,00	52,00	6,00
6,008	GJ106.2357.030.32.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	32,00	57,00	6,00
6,009	GJ106.2357.030.37.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	37,00	62,00	6,00
6,010	GJ106.2357.030.42.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	42,00	67,00	6,00
6,011	GJ106.2357.030.47.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	47,00	72,00	6,00
6,012	GJ106.2357.030.52.60.L	6,00	0,30	23	8	2,70	5,70	0,30	52,00	77,00	6,00

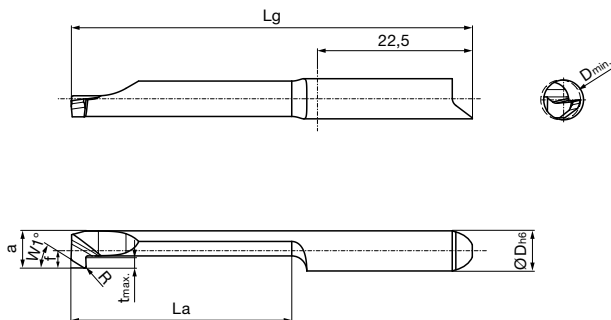

Резцовая вставка для токарной обработки в обратном направлении и профилирования





- диаметр отверстия от 6 мм, радиальное высвобождение 32°

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM		
	Тип	GT 106	GT 106
Покрытие			
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия






Система 106

 Артикул № **25732** **25734** **25738**

 Направление резания   

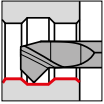
Код-№.		D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.R	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

 Артикул № **25733** **25735** **25739**

 Направление резания   

Код-№.		D min	R	W1	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.3257.020.22.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,002	GT106.3257.020.32.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.3257.020.42.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,004	GT106.3257.020.52.60.L	6,00	0,20	32	2,70	5,70	2,00	52,00	77,00	6,00

Резцовая вставка для расточки и выполнения фасок



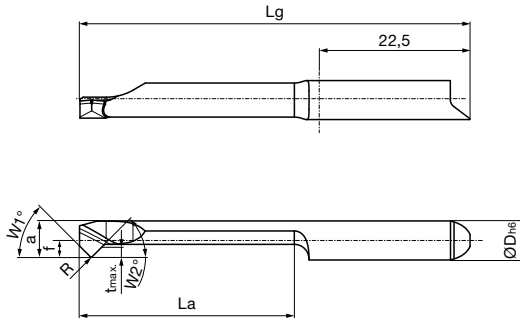
- диаметр отверстия от 6 мм, 45° с двух сторон

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

Режущий материал	VHM		
	GT 106	GT 106	GT 106
Тип	GT 106	GT 106	GT 106
Покрытие	TiN	TiAlN-pаnоА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул №	25740	25742	25746
Направление резания	(R)	(R)	(R)

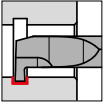
Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.4557.015.27.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.R	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.R	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00

Артикул №	25741	25743	25747
Направление резания	(L)	(L)	(L)

Код-№.		D min	R	W1	W2	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GT106.4557.015.27.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,002	GT106.4557.015.32.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,003	GT106.4557.015.37.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,004	GT106.4557.015.42.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,005	GT106.4557.015.47.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,006	GT106.4557.015.52.60.L	6,00	0,15	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00
6,007	GT106.4557.030.27.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	27,00	52,00	6,00
6,008	GT106.4557.030.32.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	32,00	57,00	6,00
6,009	GT106.4557.030.37.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	37,00	62,00	6,00
6,010	GT106.4557.030.42.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	42,00	67,00	6,00
6,011	GT106.4557.030.47.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	47,00	72,00	6,00
6,012	GT106.4557.030.52.60.L	6,00	0,30	45	45	2,70	5,70	1,00	52,00	77,00	6,00



Резцовая вставка для радиального врезания, прямые канавки

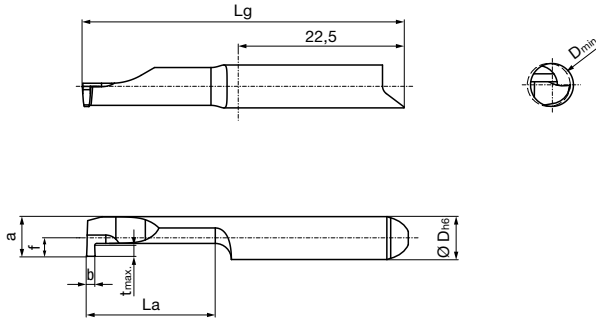


- диаметр отверстия от 6 мм, глубина врезания до 2 мм

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM			
	Тип	GE 106	GE 106	GE 106
Покрытие				
	TiN	TiAlN-панаА	без покрытия	



Артикул № **25748** **25750** **25754**

Направление резания

Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.000.42.60.R	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.R	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.R	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

Артикул № **25749** **25751** **25755**

Направление резания

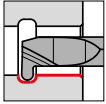
Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.000.12.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.000.17.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.000.22.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.000.27.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.000.32.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.000.37.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

Артикул № **25749** **25751** **25755**

Направление резания

Система 106

Код-№.		D min	b	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.000.42.60.L	6,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.000.12.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.000.17.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.000.22.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.000.27.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.000.32.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.000.37.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.000.42.60.L	6,00	1,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.000.12.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.000.17.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.000.22.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.000.27.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.000.32.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.000.37.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.000.42.60.L	6,00	2,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

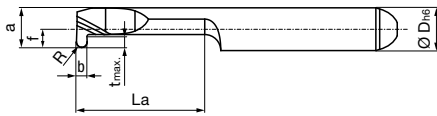
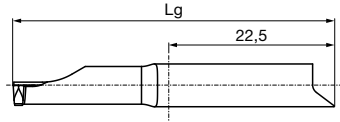

Резцовая вставка для радиального врезания, канавка с полным радиусом


- диаметр отверстия от 6 мм, полный радиус R0,5-R1,0

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM			
	Тип	GE 106	GE 106	GE 106
Покрытие	S	a	○	○
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия	


 Артикул № **25756** **25758** **25762**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,007	GE106.0100.050.42.60.R	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.R	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.R	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00

 Артикул № **25757** **25759** **25763**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GE106.0100.050.12.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,002	GE106.0100.050.17.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,003	GE106.0100.050.22.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,004	GE106.0100.050.27.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,005	GE106.0100.050.32.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,006	GE106.0100.050.37.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00

Артикул № **25757** **25759** **25763**

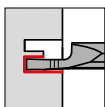
Направление резания

Система 106

Код-№.		D min	b	R	f	a	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,007	GE106.0100.050.42.60.L	6,00	1,00	0,50	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,008	GE106.0150.075.12.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,009	GE106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,010	GE106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,011	GE106.0150.075.27.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,012	GE106.0150.075.32.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,013	GE106.0150.075.37.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,014	GE106.0150.075.42.60.L	6,00	1,50	0,75	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00
6,015	GE106.0200.100.12.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	12,00	37,00	6,00
6,016	GE106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	17,00	42,00	6,00
6,017	GE106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	22,00	47,00	6,00
6,018	GE106.0200.100.27.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	27,00	52,00	6,00
6,019	GE106.0200.100.32.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	32,00	57,00	6,00
6,020	GE106.0200.100.37.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	37,00	62,00	6,00
6,021	GE106.0200.100.42.60.L	6,00	2,00	1,00	2,70	5,70	2,00	42,00	67,00	6,00



Резцовая вставка для аксиального резания в отверстиях, прямые канавки

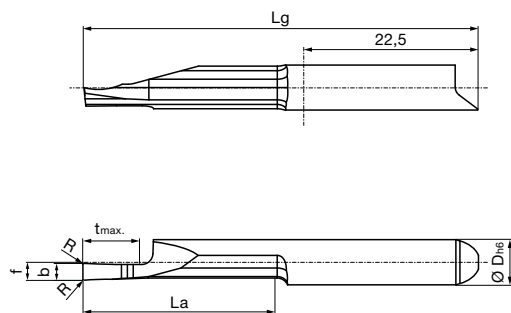


- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 8 мм



Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR


Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул №	25780	25782	25786
Направление резания			

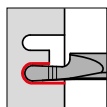
Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Артикул №	25781	25783	25787
Направление резания			

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Система 106

Резцовая вставка для аксиального резания в отверстиях, канавка с полным радиусом



- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 8 мм

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

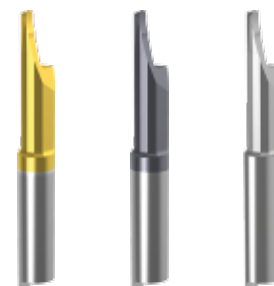
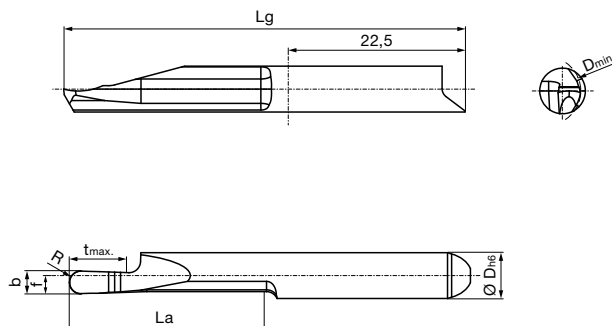
Режущий материал

VHM

Тип	GA 106	GA 106	GA 106
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25788** **25790** **25794**

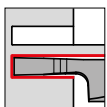
Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Артикул № **25789** **25791** **25795**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.0150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.0150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.0200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.0200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

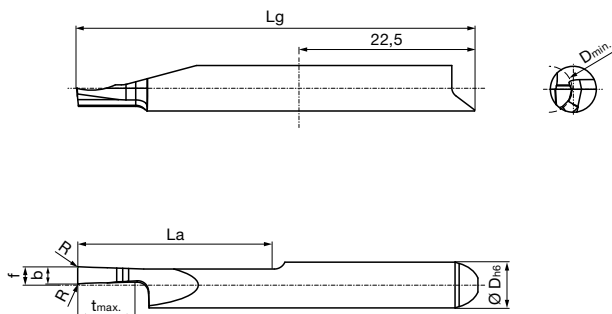

Резцовая вставка для аксиального резания на цапфах, прямые канавки





- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 8 мм

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM			
	Тип	GA 106	GA 106	GA 106
Покрытие				
	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия	






Система 106

 Артикул № **25796** **25798** **25802**

 Направление резания   

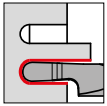
Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.R	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.R	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

 Артикул № **25797** **25799** **25803**

 Направление резания   

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.010.17.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.010.22.60.L	6,00	1,50	0,10	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.015.17.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.015.22.60.L	6,00	2,00	0,15	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Резцовая вставка для аксиального резания на цапфах, канавка с полным радиусом



- диаметр отверстия от 6 мм, глубина резания до 8 мм

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

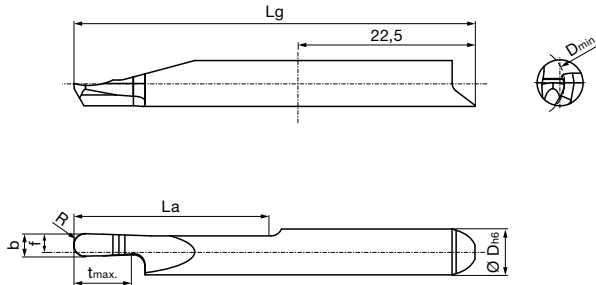
Режущий материал

VHM

Тип	GA 106	GA 106	GA 106
Покрытие	TiN	TiAlN-паноА	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25804** **25806** **25810**

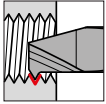
Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.R	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.R	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

Артикул № **25805** **25807** **25811**

Направление резания

Код-№.		D min	b	R	f	t max	La	Lg	D h6
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GA106.Z150.075.17.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	17,00	42,00	6,00
6,002	GA106.Z150.075.22.60.L	6,00	1,50	0,75	2,60	5,00	22,00	47,00	6,00
6,003	GA106.Z200.100.17.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	17,00	42,00	6,00
6,004	GA106.Z200.100.22.60.L	6,00	2,00	1,00	2,60	8,00	22,00	47,00	6,00

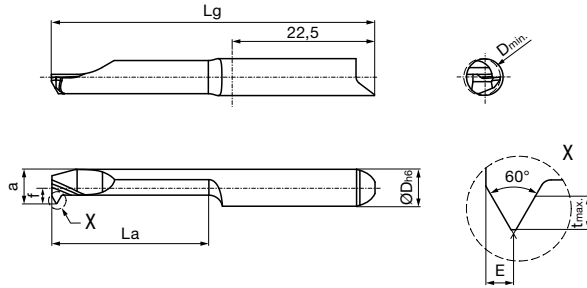

Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль, основной шаг


- диаметр отверстия от 6.8 мм, шаг P = 1,25-1,75

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25764** **25766** **25770**

 Направление резания   

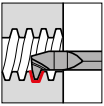
Код-№.		G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GG106.TM08.125.17.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.R	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.R	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.R	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00

 Артикул № **25765** **25767** **25771**

 Направление резания   

Код-№.		G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GG106.TM08.125.17.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	17,00	42,00	6,00
6,002	GG106.TM08.125.22.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TM08.125.27.68.L	M8	1,25	6,80	2,95	0,70	5,95	0,70	27,00	52,00	6,00
6,004	GG106.TM10.150.17.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	17,00	42,00	6,00
6,005	GG106.TM10.150.22.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TM10.150.27.85.L	M10	1,50	8,50	2,95	0,85	5,95	0,85	27,00	52,00	6,00
6,007	GG106.TM12.175.17.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	17,00	42,00	6,00
6,008	GG106.TM12.175.22.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	22,00	47,00	6,00
6,009	GG106.TM12.175.27.99.L	M12	1,75	10,20	2,95	1,00	5,95	1,00	27,00	52,00	6,00

Резцовая вставка для нарезания внутренней резьбы, неполный профиль, трапецеидальная резьба



• диаметр отверстия от 6.5 мм, шаг P = 1,5-3,0

Для державок типа GB106 см. со стр. 54

Режущий материал

VHM

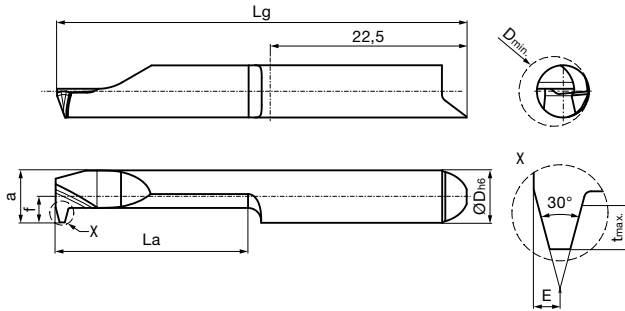
Тип GG 106 GG 106 GG 106

Покрытие

TiN TiAlN-паноА без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25824** **25826** **25830**

Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GG106.TT08.150.22.65.R	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,002	GG106.TT08.200.22.60.R	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.R	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.R	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00

Артикул № **25825** **25827** **25831**

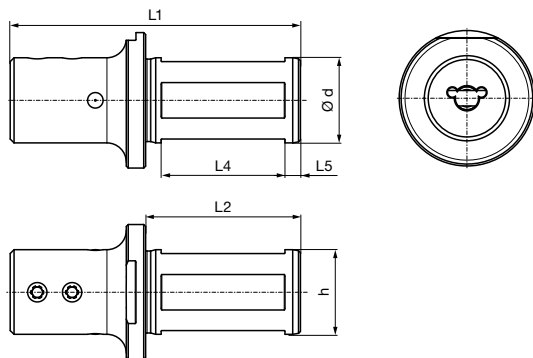
Направление резания

Код-№.		G	P	D min	f	E	a	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GG106.TT08.150.22.65.L	Tr8	1,50	6,50	2,95	0,60	5,95	0,90	22,00	47,00	6,00
6,002	GG106.TT08.200.22.60.L	Tr8	2,00	6,00	2,70	0,75	5,70	1,25	22,00	47,00	6,00
6,003	GG106.TT10.200.22.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	22,00	47,00	6,00
6,004	GG106.TT10.200.32.80.L	Tr10	2,00	8,00	2,95	0,75	5,95	1,25	32,00	57,00	6,00
6,005	GG106.TT10.300.22.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	22,00	47,00	6,00
6,006	GG106.TT10.300.32.70.L	Tr10	3,00	7,00	2,95	1,10	5,95	1,75	32,00	57,00	6,00


Державка с круглым хвостовиком, 4 плоскости зажима

- хвостовик -Ø 20-25, для режущей вставки типа 106
- с внутренним подводом СОТС

Тип GB 106



Система 106

Артикул № 25302

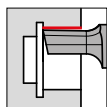
Код-№.		d	h	L1	L2	L4	L5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GB106.0020.075.00.22.S.IK	20,00	18,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,002	GB106.0022.075.00.22.S.IK	22,00	20,00	75,00	40,00	32,00	4,00
6,003	GB106.0025.075.00.22.S.IK	25,00	23,00	75,00	40,00	32,00	4,00

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25900		Nm
Код 6,000	M6x7,5x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Резцовая вставка для долбления продольных пазов



• диаметр отверстия от 6 мм, класс допуска C11, P9, JS9

Для державок типа GB106 Арт. № 25302 см. стр. 71

Режущий материал

VHM

Тип GN 106 GN 106 GN 106

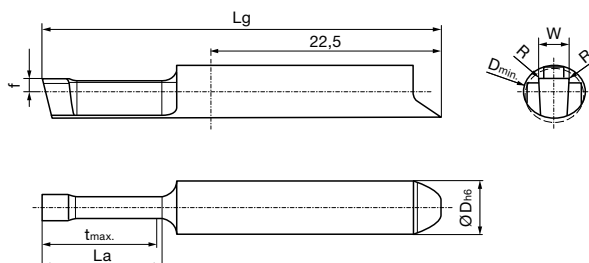
Покрытие **S** **a**

TiN TiAlN-паноА без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94

Система 106



Артикул № **25812** **25813** **25815**

Код-№.			D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0198.010.12.06.N	2 P9	6,00	1,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0298.010.12.06.N	3 P9	6,00	2,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0398.010.12.06.N	4 P9	6,00	3,98	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0498.020.12.07.N	5 P9	7,00	4,98	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Артикул № **25816** **25817** **25819**

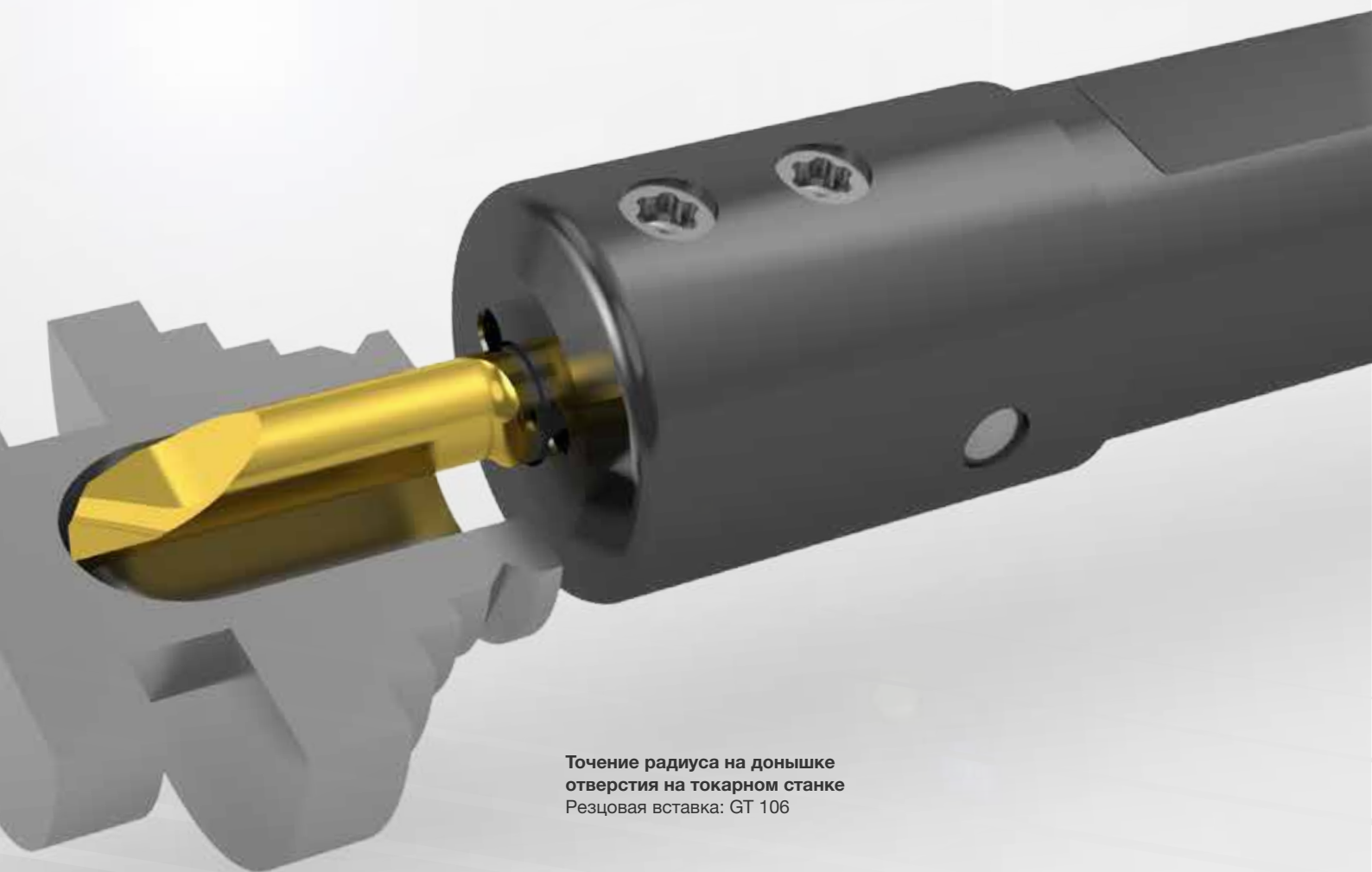
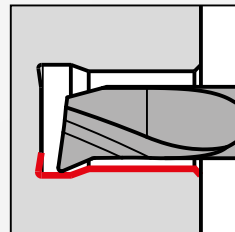
Код-№.			D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0200.010.12.06.N	2 JS9	6,00	2,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0300.010.12.06.N	3 JS9	6,00	3,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0400.010.12.06.N	4 JS9	6,00	4,00	0,10	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0500.020.12.07.N	5 JS9	7,00	5,00	0,20	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

Артикул № **25820** **25821** **25823**

Код-№.			D min	W	R	f	t max	La	Lg	D h6
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6,001	GN106.0211.035.12.06.N	2 C11	6,00	2,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,002	GN106.0311.035.12.06.N	3 C11	6,00	3,11	0,35	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,003	GN106.0413.050.12.06.N	4 C11	6,00	4,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00
6,004	GN106.0513.050.12.07.N	5 C11	7,00	5,13	0,50	1,50	11,50	12,00	37,00	6,00

СПЕЦИАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ СДЕЛАНО НА ЗАКАЗ

короткие сроки изготовления и
высокая экономическая эффективность.



Точение радиуса на доньшке
отверстия на токарном станке
Резцовая вставка: GT 106

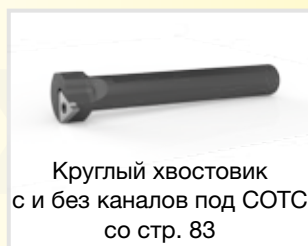
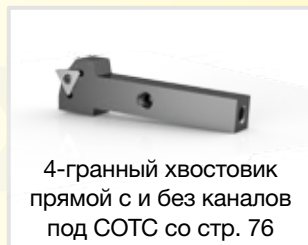
305





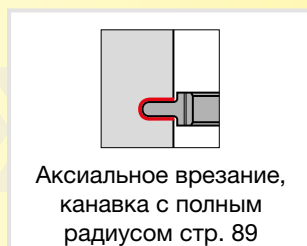
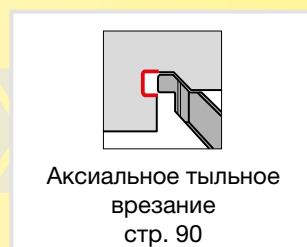
СИСТЕМА 305

НАРЕЗАНИЕ КАНАВОК И ОТРЕЗКА



Державки

Система 305



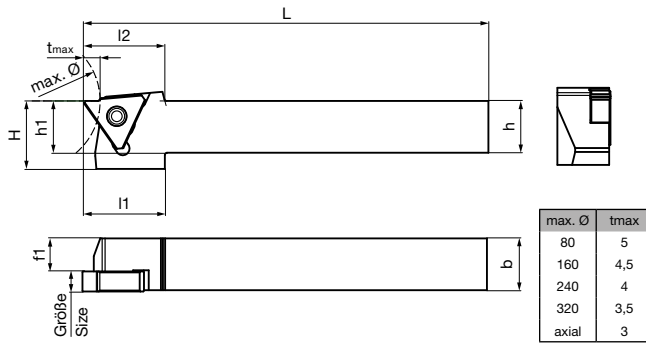
Сменные пластины

Четырёхгранная державка прямая, наружная обработка, без каналов под СОТС

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 5 мм
- без внутреннего подвода СОТС

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25350**

Исполнение правое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.00.04.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,004	GH305.1616.125.00.06.R	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06

Артикул № **25351**

Исполнение левое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.00.04.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	12,20	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	21,20	04
12,004	GH305.1616.125.00.06.L	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,00	10,20	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	25,00	25,00	19,20	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

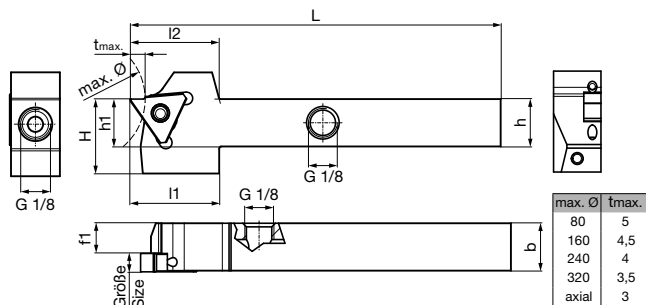
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Четырёхгранная державка прямая с внутренним подводом СОТС

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 5 мм
- с внутренним подводом СОТС сверху и снизу

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Система 305

 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25352**

Исполнение правое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.00.04.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,004	GH305.1616.125.00.06.R.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

 Артикул № **25353**

Исполнение левое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	12,20	04
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,004	GH305.1616.125.00.04.L.IK	5,00	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	30,00	30,00	10,20	06
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

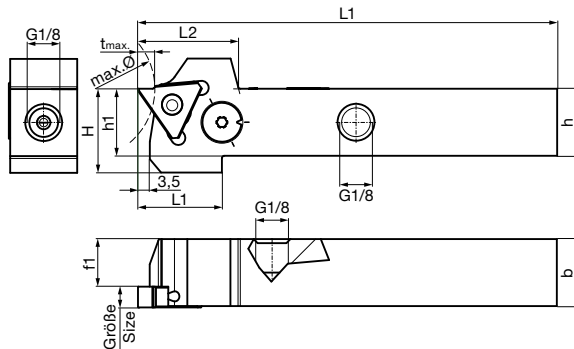
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Держка для хвостовика с квадратом, наружная обработка, регулировка внутреннего подвода СОТС

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 5 мм
- с внутренним подводом СОТС

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25372**

Исполнение правое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.R.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.R.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Артикул № **25373**

Исполнение левое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f1	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,002	GH305.2020.125.00.04.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	16,20	04
12,003	GH305.2525.150.00.04.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	21,20	04
12,005	GH305.2020.125.00.06.L.IK.EST	5,00	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	30,00	30,00	14,20	06
12,006	GH305.2525.150.00.06.L.IK.EST	5,00	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,00	19,20	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

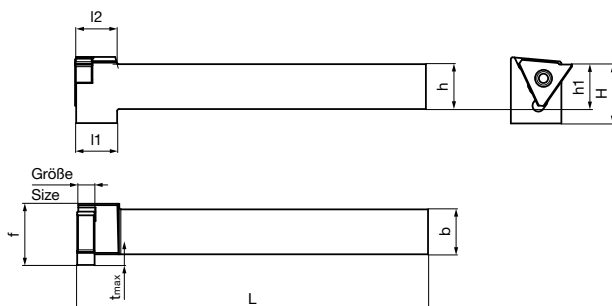
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Четырёхгранная державка под углом 90°, наружная обработка, без внутреннего охлаждения

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 3,5 мм
- без внутреннего подвода СОТС

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Система 305

 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № 25356

Исполнение правое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.90.04.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,004	GH305.1616.125.90.06.R	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06

Артикул № 25357

Исполнение левое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.90.04.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	04
12,004	GH305.1616.125.90.06.L	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	14,60	14,60	19,80	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	14,60	14,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	14,60	14,60	28,80	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

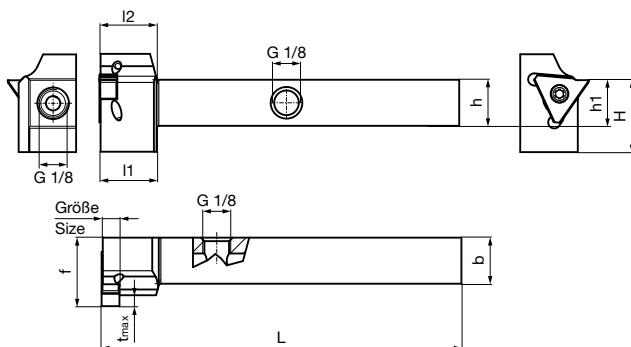
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Четырёхгранная державка под углом 90°, наружная обработка, с каналами под СОТС

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 3,5 мм
- с внутренним подводом СОТС сверху и снизу

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25358**

Исполнение правое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.90.04.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,004	GH305.1616.125.90.06.R.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.R.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.R.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06

Артикул № **25359**

Исполнение левое

Код-№.		t max	h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.90.04.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,002	GH305.2020.125.90.04.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	04
12,003	GH305.2525.150.90.04.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	04
12,004	GH305.1616.125.90.06.L.IK	3,50	16,00	16,00	125,00	16,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,005	GH305.2020.125.90.06.L.IK	3,50	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	19,60	19,60	23,80	06
12,006	GH305.2525.150.90.06.L.IK	3,50	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	19,60	19,60	28,80	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

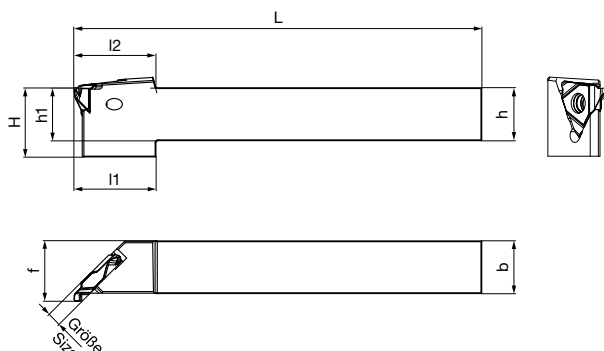
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Державка с 4-гранным хвостовиком 45°, наружная обработка, без внутреннего охлаждения

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 2 мм
- без внутреннего подвода СОТС

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. стр. 90



Система 305

 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

 Артикул № **25362**

Исполнение правое

Код-№.		h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.45.04.R	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,66	18,40	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,66	22,40	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,66	27,40	04

 Артикул № **25363**

Исполнение левое

Код-№.		h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.45.04.L	16,00	16,00	125,00	16,00	21,00	25,00	25,66	18,40	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L	20,00	20,00	125,00	20,00	25,00	25,00	25,66	22,40	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L	25,00	25,00	150,00	25,00	30,00	30,00	30,66	27,40	04

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25902		Nm
Код 4,001	M4x0,5x7x42x15IP	3-3,5

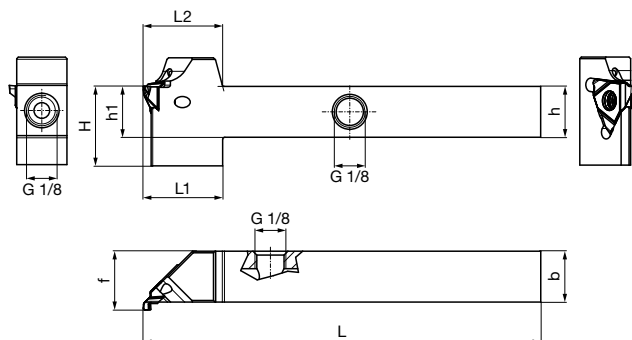
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Державка с 4-гранным хвостовиком 45°, наружная обработка, с каналами под СОТС

- хвостовик 16x16 - 25x25, глубина врезания до 2 мм
- с внутренним подводом СОТС сверху

Тип GH 305

Для сменных пластин типа 305 см. стр. 90



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25364**

Исполнение правое

Код-№.		h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.45.04.R.IK	16,00	16,00	125,66	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.R.IK	20,00	20,00	125,66	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.R.IK	25,00	25,00	150,66	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04

Артикул № **25365**

Исполнение левое

Код-№.		h	b	L	h1	H	l1	l2	f	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GH305.1616.125.45.04.L.IK	16,00	16,00	125,66	16,00	25,00	25,66	25,66	18,56	04
12,002	GH305.2020.125.45.04.L.IK	20,00	20,00	125,66	20,00	25,00	25,66	25,66	22,56	04
12,003	GH305.2525.150.45.04.L.IK	25,00	25,00	150,66	25,00	30,00	30,66	30,66	27,56	04

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25902		Nm
Код 4,001	M4x0,5x7x42x15IP	3-3,5

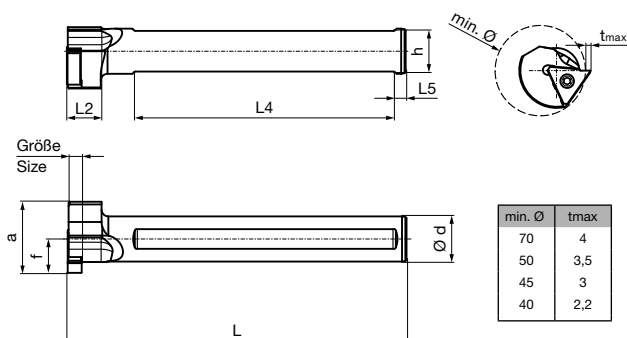
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Державка с круглым хвостовиком, внутренняя обработка, без каналов СОТС

- хвостовик -Ø 20-32, глубина врезания до 4 мм
- без внутреннего подвода СОТС

Тип GB 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение


Система 305

Артикул № 25368

Исполнение правое

Код-№.		d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GB305.0020.150.90.04.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,004	GB305.0020.150.90.06.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06

Артикул № 25369

Исполнение левое

Код-№.		d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GB305.0020.150.90.04.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,004	GB305.0020.150.90.06.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

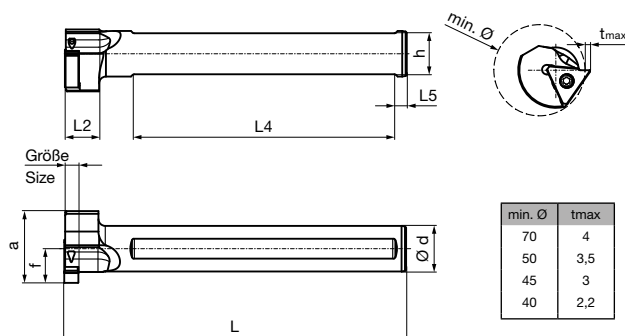
Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ

Державка с круглым хвостовиком, внутренняя обработка, с каналами под СОТС

- хвостовик -Ø 20-32, глубина врезания до 4 мм
- с внутренним подводом СОТС сверху

Тип GB 305

Для сменных пластин типа 305 см. со стр. 85



Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25370**

Исполнение правое

Код-№.		d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GB305.0020.150.90.04.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,004	GB305.0020.150.90.06.R	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.R	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.R	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06

Артикул № **25371**

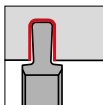
Исполнение левое

Код-№.		d	L	L2	L4	L5	h	f	a	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GB305.0020.150.90.04.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	04
12,002	GB305.0025.170.90.04.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	04
12,003	GB305.0032.200.90.04.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	04
12,004	GB305.0020.150.90.06.L	20,00	150,00	14,60	115,00	5,00	18,00	15,00	31,50	06
12,005	GB305.0025.170.90.06.L	25,00	170,00	14,60	130,00	5,00	23,00	17,50	34,50	06
12,006	GB305.0032.200.90.06.L	32,00	200,00	14,60	160,00	5,00	30,00	21,00	39,25	06

Запасные части

Артикул №	Зажимной винт	Момент затяжки
25901		Nm
Код 4,000	M4x15x42x15IP	4-4,5

Артикул №	Ключ TORX Plus
25904	
Код 15,000	T15IP T-образный ключ


Сменные пластины для радиального врезания снаружи и внутри


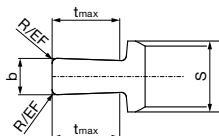
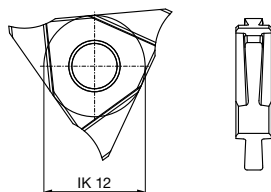
- канавки под стопорные кольца по DIN471/472, NW = 0,5-5,15
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования BA
- учитывать соответствие размера державки/пластины 04 или 06

Для державок типа GH305/GB305 см. со стр. 76

Режущий материал	VHM			
	Тип	GE 305	GE 305	GE 305
Покрытие				
	FIRE	TiCN	без покрытия	

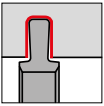
GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Артикул № **25601** **25602** **25603**

Код-№.		NW	b ±0,02	R	EF	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.000.BA.04.N	0,50	0,55			1,50	4,20	04
12,002	GE305.0060.000.BA.04.N	0,60	0,65			1,50	4,20	04
12,003	GE305.0070.000.BA.04.N	0,70	0,75			1,50	4,20	04
12,004	GE305.0080.000.BA.04.N	0,80	0,85			1,50	4,20	04
12,005	GE305.0090.000.BA.04.N	0,90	0,95			1,50	4,20	04
12,006	GE305.0100.000.BA.04.N	1,00	1,05		0,05	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0110.000.BA.04.N	1,10	1,22		0,05	3,00	4,20	04
12,008	GE305.0130.000.BA.04.N	1,30	1,42		0,05	3,00	4,20	04
12,009	GE305.0160.000.BA.04.N	1,60	1,72		0,05	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0185.015.BA.04.N	1,85	1,97	0,15		4,00	4,20	04
12,011	GE305.0215.015.BA.04.N	2,15	2,27	0,15		5,00	4,20	04
12,012	GE305.0265.015.BA.04.N	2,65	2,77	0,15		5,00	4,20	04
12,013	GE305.0315.015.BA.04.N	3,15	3,27	0,15		5,00	4,20	04
12,014	GE305.0415.015.BA.06.N	4,15	4,27	0,15		5,00	6,20	06
12,015	GE305.0515.015.BA.06.N	5,15	5,27	0,15		5,00	6,20	06

Сменные пластины для радиального врезания и копирования снаружи и внутри



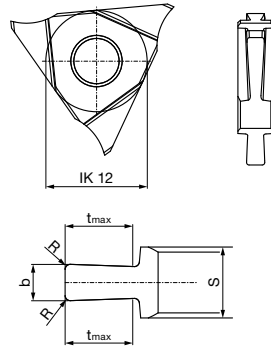
- ширина врезания 1,0-4,0 мм, глубина врезания до 5 мм
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования BA

Для державок типа GH305/GB305 размер 04 см. со стр. 76

Режущий материал	VHM			
	Тип	GE 305	GE 305	GE 305
Покрытие				
	FIRE	TiCN	без покрытия	

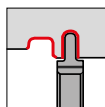
GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Артикул № 25605 25606 25607

Код-№.		b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0100.010.BA.04.N	1,00	0,10	3,00	4,20	04
12,002	GE305.0150.020.BA.04.N	1,50	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0200.020.BA.04.N	2,00	0,20	4,00	4,20	04
12,004	GE305.0250.030.BA.04.N	2,50	0,30	5,00	4,20	04
12,005	GE305.0300.030.BA.04.N	3,00	0,30	5,00	4,20	04
12,006	GE305.0350.030.BA.04.N	3,50	0,30	5,00	4,20	04
12,007	GE305.0400.020.BA.04.N	4,00	0,20	5,00	4,20	04
12,008	GE305.0400.040.BA.04.N	4,00	0,40	5,00	4,20	04

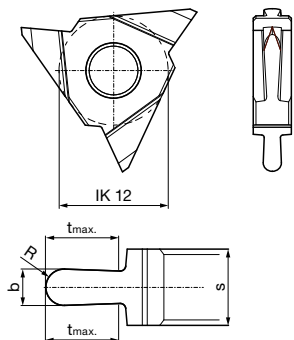

Сменные пластины для радиального резания и копирования снаружи и внутри


- сменные пластины для радиального резания снару-
жи и внутри
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования AA

Для державок типа GH305/GB305 размер 04 см. со стр. 76

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94

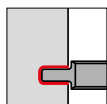


Система 305

 Артикул № **25613** **25614** **25615**

Код-№.		$b \pm 0,02$	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GE305.0050.025.AA.04.N	0,50	0,25	1,50	4,20	04
12,002	GE305.0100.050.AA.04.N	1,00	0,50	3,00	4,20	04
12,003	GE305.0110.055.AA.04.N	1,10	0,55	3,00	4,20	04
12,004	GE305.0120.060.AA.04.N	1,20	0,60	3,00	4,20	04
12,005	GE305.0140.070.AA.04.N	1,40	0,70	3,00	4,20	04
12,006	GE305.0150.075.AA.04.N	1,50	0,75	3,00	4,20	04
12,007	GE305.0160.080.AA.04.N	1,60	0,80	4,00	4,20	04
12,008	GE305.0180.090.AA.04.N	1,80	0,90	4,00	4,20	04
12,009	GE305.0200.100.AA.04.N	2,00	1,00	4,00	4,20	04
12,010	GE305.0220.110.AA.04.N	2,20	1,10	5,00	4,20	04
12,011	GE305.0250.125.AA.04.N	2,50	1,25	5,00	4,20	04
12,012	GE305.0280.140.AA.04.N	2,80	1,40	5,00	4,20	04
12,013	GE305.0300.150.AA.04.N	3,00	1,50	5,00	4,20	04
12,014	GE305.0360.180.AA.04.N	3,60	1,80	5,00	4,20	04
12,015	GE305.0400.200.AA.04.N	4,00	2,00	5,00	4,20	04

Сменные пластины для аксиального врезания, прямые канавки



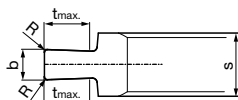
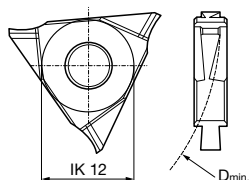
- снаружи канавки диаметр от 15, глубина врезания до 3 мм
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования BA

Для державок типа GH305 размер 04 см. со стр. 76

Режущий материал	VHM		
	GA 305	GA 305	GA 305
Тип	GA 305	GA 305	GA 305
Покрытие			
	FIRE	TiCN	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25626** **25628** **25630**

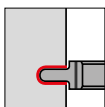
Направление резания

Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.R	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.R	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.R	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.R	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

Артикул № **25627** **25629** **25631**

Направление резания

Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.020.BA.04.L	15,00	1,50	0,20	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.020.BA.04.L	30,00	2,00	0,20	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0250.020.BA.04.L	30,00	2,50	0,20	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0300.020.BA.04.L	30,00	3,00	0,20	3,00	4,20	04

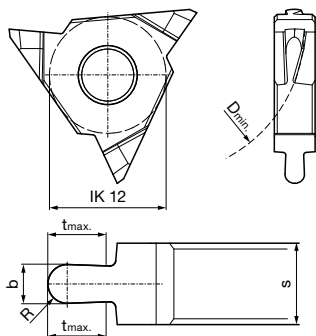

Сменные пластины для аксиального врезания, канавки с полным радиусом


- снаружи канавки диаметр от 15, полный радиус R0,75-R2,0, глубина врезания до 3 мм
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования AA

Для державок типа GH305 размер 04 см. со стр. 76

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94


 Правое исполнение как на схеме
 Левое исполнение - зеркальное отображение

Режущий материал	VHM			
	Тип	GA 305	GA 305	GA 305
Покрытие				без покрытия
	FIRE	TiCN		



Система 305

 Артикул № **25634** **25636** **25638**

Направление резания

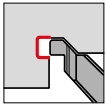
Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.R	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.R	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.R	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.R	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

 Артикул № **25635** **25637** **25639**

Направление резания

Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.075.AA.04.L	15,00	1,50	0,75	2,00	4,20	04
12,002	GA305.0200.100.AA.04.L	30,00	2,00	1,00	3,00	4,20	04
12,003	GA305.0300.150.AA.04.L	30,00	3,00	1,50	3,00	4,20	04
12,004	GA305.0400.200.AA.04.L	30,00	4,00	2,00	3,00	4,20	04

Сменные пластины для аксиального тыльного врезания снаружи



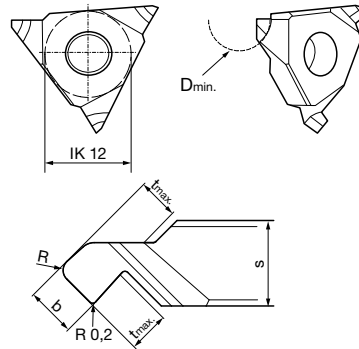
- снаружи канавки диаметр от 8, глубина врезания до 2 мм
- правые пластины для правой державки, левые для левой
- Геометрия шлифования AA
- для аксиальной тыльной подрезки по ISO 9974-2

Для державок типа GH305, угловой (45°), см. стр. 81

Режущий материал	VHM		
	GA 305	GA 305	GA 305
Тип	GA 305	GA 305	GA 305
Покрытие			
	FIRE	TiCN	без покрытия

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение

Артикул № **25618** **25620** **25622**

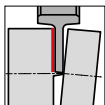
Направление резания

Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.R	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.R	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.R	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

Артикул № **25619** **25621** **25623**

Направление резания

Код-№.		D min	b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	mm	
12,001	GA305.0150.040.AA.04.L	8,00	1,50	0,40	1,60	4,20	04
12,002	GA305.0200.050.AA.04.L	12,00	2,00	0,50	1,90	4,20	04
12,003	GA305.0240.060.AA.04.L	20,00	2,40	0,60	2,00	4,20	04

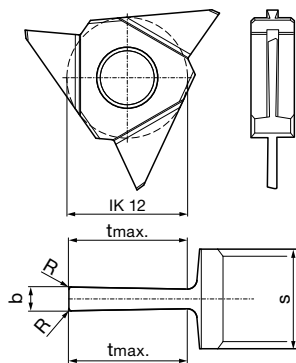

Сменные пластины для отрезки


- ширина отрезания 1,0-1,5 мм, глубина врезания 5 мм
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования AA
- без угла в плане

Для державок типа GH305 размер 04 см. со стр. 76

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94

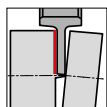


Режущий материал	VHM			
	Тип	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Покрытие				
	FIRE	TiCN	без покрытия	

Артикул № 25641 25642 25643

Код-№.		b ±0,02	R	t max	s	Размер
		mm	mm	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.000.AA.04.N	1,00	0,10	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.000.AA.04.N	1,50	0,10	5,00	4,20	04

Сменные пластины для отрезки



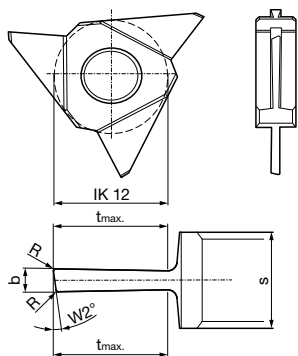
- ширина отрезания 1,0-1,5 мм, глубина врезания 5 мм
- пластины для правых и левых державок
- Геометрия шлифования AA
- с углом в плане

Для державок типа GH305 размер 04 см. со стр. 76

Режущий материал	VHM			
	Тип	GZ 305	GZ 305	GZ 305
Покрытие				
	FIRE	TiCN	без покрытия	

GÜHRING NAVIGATOR

Параметры резания см. стр. 94



Правое исполнение как на схеме
Левое исполнение - зеркальное отображение



Артикул №	25646	25648	25650
Исполнение	правое	правое	правое

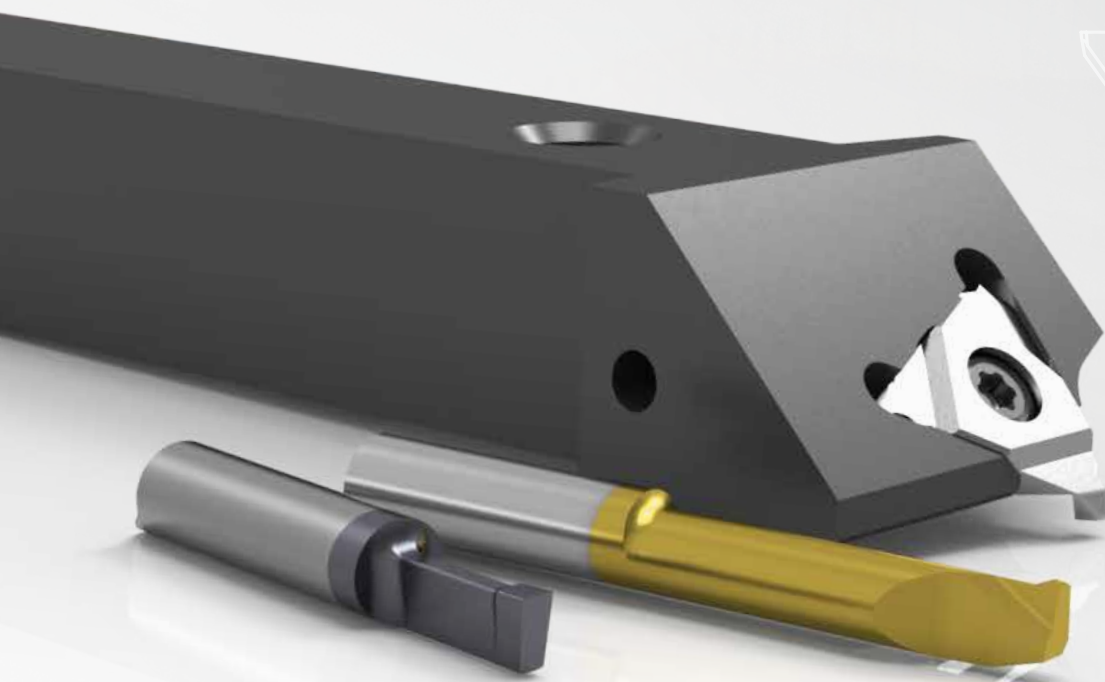
Код-№.		b ±0,02	R	W2	t max	s	Размер
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.R	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.R	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04

Артикул №	25647	25649	25651
Исполнение	левое	левое	левое

Код-№.		b ±0,02	R	W2	t max	s	Размер
		mm	mm	°	mm	mm	
12,001	GZ305.0100.080.AA.04.L	1,00	0,10	8,00	5,00	4,20	04
12,002	GZ305.0150.080.AA.04.L	1,50	0,10	8,00	5,00	4,20	04












ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

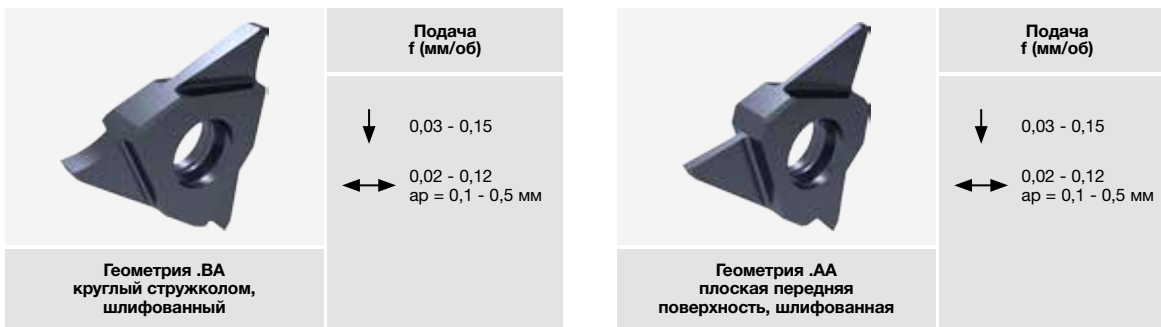


GUHRING NAVIGATOR

СИСТЕМА 104/106

Обработка	Диапазон подач f (мм/об)	Радиус вершины R	Глубина реза ap (мм)
  	0,02 - 0,08	R 0,05 R 0,1 R 0,15 R 0,25	0,02 - 0,07 0,05 - 0,15 0,08 - 0,20 0,10 - 0,25
  	0,01 - 0,03		
  	0,01 - 0,05		

ISO	Материал	Примеры материалов/ Номера материалов	Прочность на разрыв (N/мм²)	Твёрдость по Бринеллю (НВ)	Диапазон скоростей резания vс (м/мин)				
					TiN	TiCN	TiAlN папоА	без покрытия	
P	Углеродистая сталь	C ≤ 0.15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	20-160	20-180	50-200	15-90
		C ≥ 0.15-0.45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180				
		C > 0.45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270				
	Низколегированная сталь (легирование ≤ 5%)	отожжённая	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	20-160	20-160	50-180	15-70
		улучшенная	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320				
	Высоколегированная сталь (легирование > 5%)	отожжённая	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	220 250	25-90	30-110	40-140	-
		улучшенная	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350				
	Стальное литьё	нелегированное, низколегированное	GS52 / 1.0552	600	180	20-120	30-160	30-180	-
		высоколегированное	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220				
M	Нержавеющая сталь	мартенситная, ферритная, улучшенная	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	20-70	30-80	30-90	-
		аустенитная, Ni > 8%	X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200				
		аустенитная, ферритная (Duplex)	X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250				
K	Серый чугун	низкая прочность	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	30-150	30-150	30-180	30-90
		высокая прочность	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260				
	Чугун с шаровидным графитом	низкая прочность	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	30-130	30-130	30-160	-
		высокая прочность	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260				
	Ковкий чугун	низкая прочность	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	30-130	30-130	30-160	-
		высокая прочность	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250				
N	Алюминиевые сплавы	не улучшаемая <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		100	30-550	30-550	30-550	30-250
		улучшенная <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100				
	Алюминиевые литейные сплавы	не улучшаемая <12% Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	30-550	30-550	30-550	30-250
		улучшенная <12% Si	AlSi10Mg / 3.2383		100				
	Медные сплавы	латунь, свинцовые сплавы	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	30-400	30-400	30-400	30-180
		бронза	CuSn6 / 2.1020	500	150				
S	Жаропрочные сплавы, Суперсплавы	NiFe-основа, отожжённые	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	15-70	15-70	-
		NiFe-основа, закалённые		950					
		NiCo-основа, отожжённые	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4	800					
		NiCo-основа, литые		1100					
	Титановые сплавы	NiCo-основа, закалённые	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200		-	10-35	10-35	-
		отожжённая	Ti6Al4V / 3.7164	900					
		закалённые		1200					



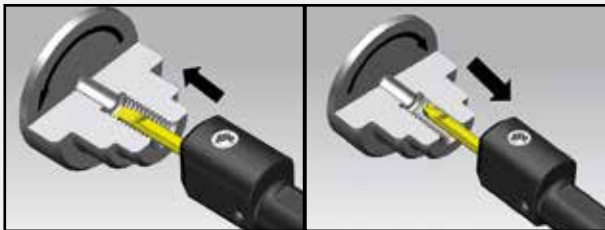
ISO	Материал	Примеры материалов/ Номера материалов	Прочность на разрыв (N/мм ²)	Твёрдость по Бринеллю (НВ)	Диапазон скоростей резания vc (м/мин)		
					FIRE/nanoFIRE Ⓢ	TiCN Ⓢ	
P	Углеродистая сталь	C <= 0.15 %	11SMn30+C / 1.0715 C15 / 1.0401	500 600	150 180	150-220	130-200
		C ≥ 0.15-0.45 %	S235JR (ST37-2) / 1.0037 Ck22 / 1.1151	400 600	120 180		
		C > 0.45 %	S355JO (St52-3) / 1.0553 C60 / 1.0601	600 900	180 270		
	Низколегированная сталь (легирование ≤ 5%)	отожжённая	16MnCr5 / 1.7131 18CrNi8 / 1.5920	650 650	200 200	120-170	90-150
		улучшенная	25CrMoV4 / 1.7218 42CrMo4V / 1.7225	900 1100	270 320		
	Высоколегированная сталь (легирование > 5%)	отожжённая	X37CrMoV5-1 / 1.2343 X153CrMoV12 / 1.2379	750 850	250 250	130-180	-
		улучшенная	55NiCrMoV7 / 1.2714	1200	350		
	Стальное литьё	нелегированное, низколегированное	GS52 / 1.0552	600	180	130-180	-
		высоколегированное	GX40CrNiSi22-10 / 1.4826	750	220		
	M	Нержавеющая сталь	мартенситная, ферритная, улучшенная	X14CrMoS17 / 1.4104 X4CrNiMo16-5-1 / 1.4418	800 1000	240 300	-
аустенитная, Ni > 8%			X5CrNi18-10 / 1.4301 X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404	650	200		
аустенитная, ферритная (Duplex)			X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507 X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410	850	250		
K	Серый чугун	низкая прочность	EN-GJL-200 (GG20) / 0.6020		180	90-150	-
		высокая прочность	EN-GJL-400 (GG40) / 0.6040		260		
	Чугун с шаровидным графитом	низкая прочность	EN-GJS-400-15 (GGG40) / 0.7040		160	90-150	70-100
		высокая прочность	EN-GJS-700-2 (GGG70) / 0.7070		260		
	Ковкий чугун	низкая прочность	EN-GJMW-350-4 (GTW35) / 0.8035		125	70-140	60-100
		высокая прочность	EN-GJMB-550-4 (GTS55) / 0.8155		250		
N	Алюминиевые сплавы	не улучшаемая <12% Si	EN-AW-2017 (AlCuMg1) / 3.1325		60	-	500-800
		улучшенная <12% Si	EN-AW-6082 (AlMgSi1) / 3.2315		100		
	Алюминиевые литейные сплавы	не улучшаемая <12% Si	AlSi9Cu3 / 3.2163		80	-	500-800
		улучшенная <12% Si	AlSi10Mg / 3.2383		100		
	Медные сплавы	латунь, свинцовые сплавы	CuZn39Pb2 (MS58) / 2.0380	400	120	-	130-250
		бронза	CuSn6 / 2.1020	500	150		
S	Жаропрочные сплавы, Суперсплавы	NiFe-основа, отожжённые	NiCr15Fe (Alloy600) / 2.4816	700		-	30-70
		NiFe-основа, закалённые		950			
		NiCo-основа, отожжённые	NiMo16Cr15W (Alloy C-276) / 2.4819	800			
		NiCo-основа, литые		1100			
		NiCo-основа, закалённые	NiCr19NbMo (Alloy718) / 2.4668	1200			
	Титановые сплавы	отожжённая	Ti6Al4V / 3.7164	900		-	30-50
		закалённые		1200			

Нарезание внутренней резьбы, системы GG 104 и GG 106

Шаг/P		Рекомендуемое количество проходов						
		Стали (прочность в Н/мм ²)			Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Алюминий
мм	Gg/“	400-700	700-1150	> 1150				
0,3		3	4	5	5	3	5	3
0,5	48	5	6	8	8	5	8	5
0,8	32	7	8	9	9	7	9	7
1	24	8	9	10	10	8	10	8
1,25	19	10	11	12	12	10	12	10
1,5	16	12	13	15	15	12	15	12
1,75	14	14	15	18	18	14	18	14
2	11	16	17	20	20	16	20	16
3	8	22	24	30	30	22	30	22

Направление подачи при нарезании внутренней резьбы

Правая резьба



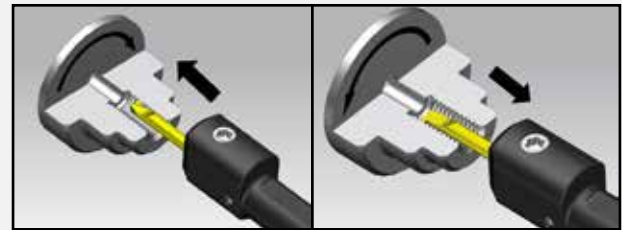
Режущая вставка: правое исполнение

Направление вращения: правое
M3 обработка снаружи внутрь

Режущая вставка: левое исполнение

Направление вращения: левое M4
обработка изнутри наружу

Левая резьба



Режущая вставка: левое исполнение

Направление вращения: левое M4
обработка снаружи внутрь

Режущая вставка: правое исполнение

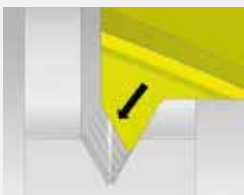
Направление вращения: правое
M3 обработка изнутри наружу

Методика подачи



Радиальная подача

- Обе режущие кромки находятся в контакте одновременно
- Высокое давление резания и термическая нагрузка
- Особенно хорошо подходит для обработки короткостружечных материалов
- Для нарезания резьбы с мелким шагом и небольшой глубиной, а также для многозаходной резьбы для исключения погрешности шага.



Одностороннее врезание боковой кромкой

- В контакте только одна режущая кромка
- Небольшие усилия резания и термическая нагрузка
- Особенно подходит для обработки длинностружечных материалов
- Достижение более высокого качества поверхности на соответствующей стороне резьбы



Переменное врезание боковыми поверхностями

- В контакте попеременно находятся обе режущие кромки
- Небольшое давление резания и термическая нагрузка
- Особенно подходит для обработки длинностружечного материала
- Достижение более высокого качества поверхности на боковых поверхностях резьбы



Долбление системы GG 104 и GG 106

Указания по применению

- У глухих отверстий в конце канавки должна находиться канавка со сбегом/ выточка или поперечное отверстие для отвода стружки.
- Подвод СОТС (эмульсия или масло) в любом случае оказывают положительное влияние на процесс долбления. Благодаря этому стружка может вымываться из отверстия, а также повышается качество поверхности канавки и стойкость долбёжного инструмента.
- При каждом обратном ходе инструмент должен полностью выходить из канавки.
- Учитывайте диаметр подвода при программировании первого хода (нагрузка на углы режущей кромки).

Расчёт диаметра подвода Ø d1 для первого хода

Пример: Отверстие-Ø: 8 мм
 Ширина канавки: 5 мм
 Безопасное расстояние от режущей кромки до заготовки-Ø: 0,15 мм

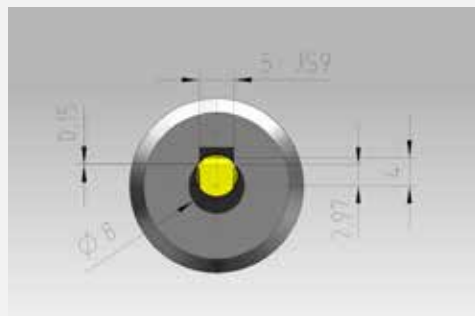
r = Радиус заготовки (отверстие -Ø 8/2) = 4
 b = Ширина реза / 2 (5/2) = 2,5

Радиус подвода = $\sqrt{r^2 - b^2}$ - Безопасное расстояние

Радиус подвода = $\sqrt{4^2 - 2,5^2}$ - 0,15 = 2,97

Диаметр подвода Ø d1 = 2,97 x 2 = Ø 5,94

Диаметр подвода для первого хода на приведённом выше примере составляет Ø 5,94



Врезание и скорость подачи

- Подача на врезание на ход зависит от прочности на разрыв обрабатываемого материала
- Скорость подачи при долблении соответствует скорости резания и управляется осью Z станка.
- Возможные скорости могут частично ограничиваться возможностями станка.

	Прочность на разрыв (Н/мм ²)					
	300	400	600	800	1000	1200
Подача (мм/мин)	10000	8000	7000	6000	5000	4000
Подача на врезание на ход (мм)	0,1	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04

* Под значениями понимаются физические величины. Свойства станка, запчастей, стабильность зажима, а также материал заготовки влияют на характеристики резания.

Динамометрические ключи



Артикул № **4915**

Размер	Nm	l1 mm	Код-№.
1/4»	2-8	200,000	8,000

Torx - Plus сменные лезвия



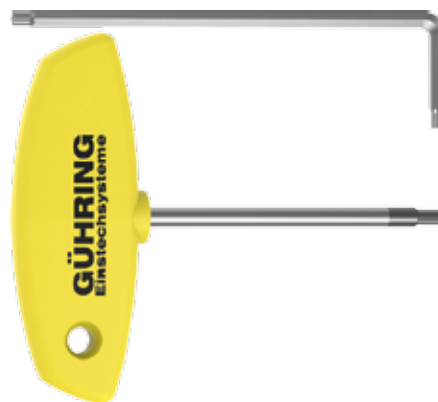
Артикул № **4960**

Размер	Nm	l1 mm	Код-№.
6,6 NM		175,000	15,000

Отвертки Torx-Plus



Ключ с Т-образной ручкой код № 15.000
Штифтовой гаечный ключ код № 15.000



Артикул № **25904**

Размер	l1 mm	Код-№.
15IP	65,000	15,000
15IP	97,000	15,001


Крепежные винты

 Артикул № **25900**

Размер	d1	l1	Код-№.
		mm	
T15IP	M6	7,500	6,000

Крепежные винты

 Артикул № **25901**

Размер	d1	l1	Код-№.
		mm	
T15IP	M4	15,000	4,000

Крепежные винты

 Артикул № **25902**

Размер	d1	l1	Код-№.
		mm	
T15IP	M4	7,000	4,001

Резьбовые штифты

 Артикул № **25905**

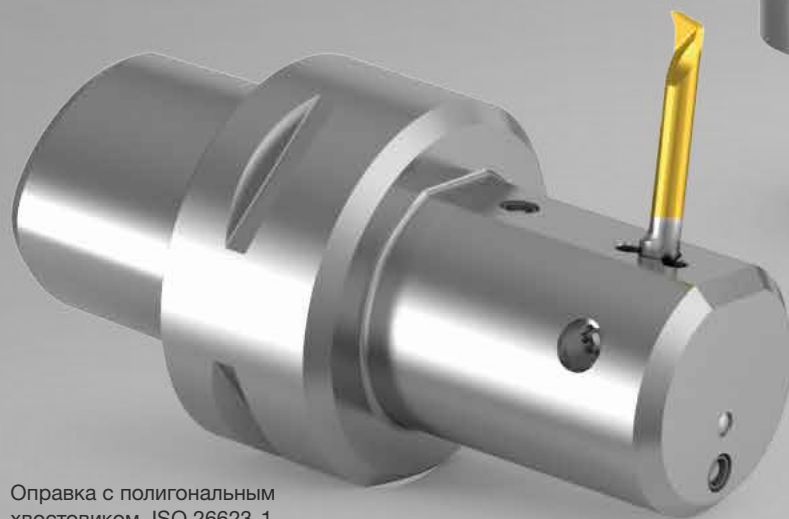
Размер	d1	l1	Код-№.
		mm	
SW 4	G1/8	5,000	5,000

СИСТЕМЫ ОПРАВОК И МОДУЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

доставим Вам в кратчайшие сроки и по самым привлекательным ценам!

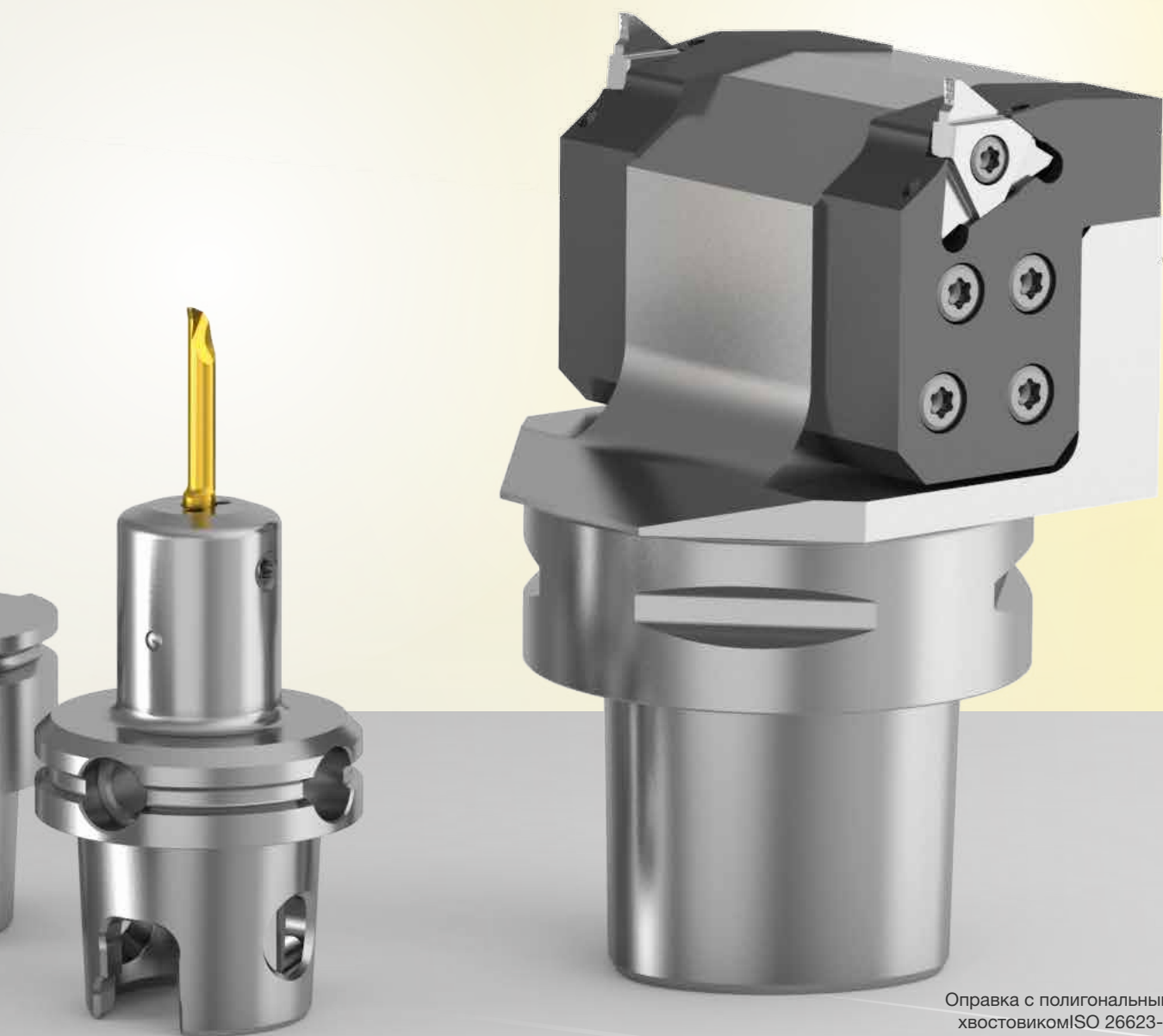
- Предназначены для всех режущих вставок типов 104, 106, а также сменных пластинок тип 305.
- Системы оправок поставляются с хвостовиками Polygon, HSK-T и TS.

Оправка
HSK-T DIN ISO 12164-4



Оправка с полигональным
хвостовиком ISO 26623-1





Оправка
TS ISO 26622-1

Оправка с полигональным
хвостовиком ISO 26623-1



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО РАЗМЕРАМ

СИСТЕМА 104



Аксиальное врезание и обработка паза тип „ласточкин хвост“

Режущая вставка: GA 104



Нарезание внутренней резьбы

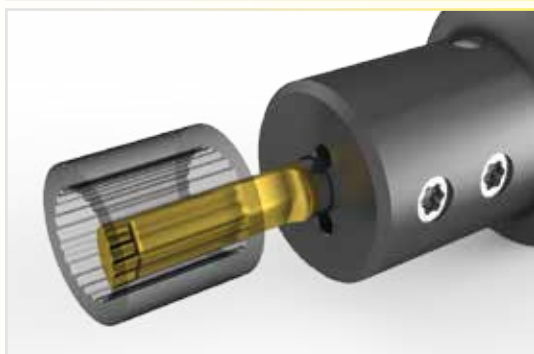
Режущая вставка: GG 104

СИСТЕМА 106



Обработка полусферы в основании отверстия

Режущая вставка: GT 106



Долбление внутреннего зубчатого зацепления, Черновой и чистовой резец в одном инструменте

Режущая вставка: GN 106



СИСТЕМА 305



**Долбление внутренних продольных канавок
диаметр отверстия от 30 мм,**

Напр.: для фасонного профиля или профилей зуба

Державка и сменная пластина типа 305



**Наружное/внутреннее циркулярное фрезерование
фасонных канавок**

Корпус фрезы и сменные пластины типа 305



СМП тип 305, ширина основания 4,2 мм

**Наружное врезание с подрезкой фасок, ширина до
4,2 мм, глубина до 4 мм**



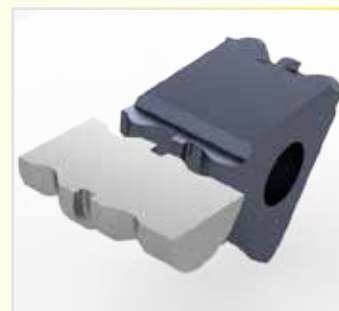
СМП тип 305, ширина основания 6,2 мм

**Две канавки за одну операцию, ширина формы до 6,2
мм, глубина до 4 мм**



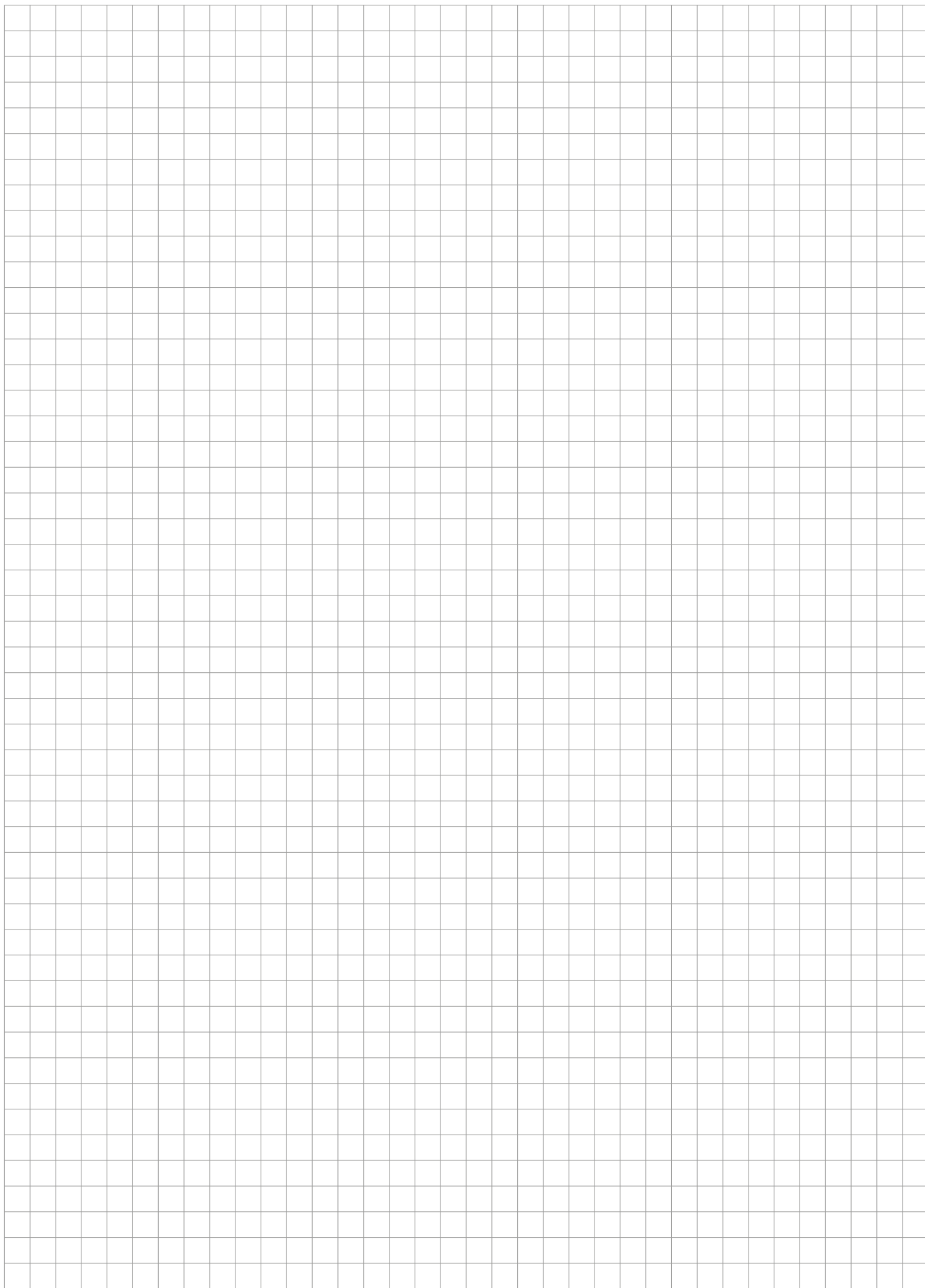
СМП тип 305, ширина основания 8,2 мм

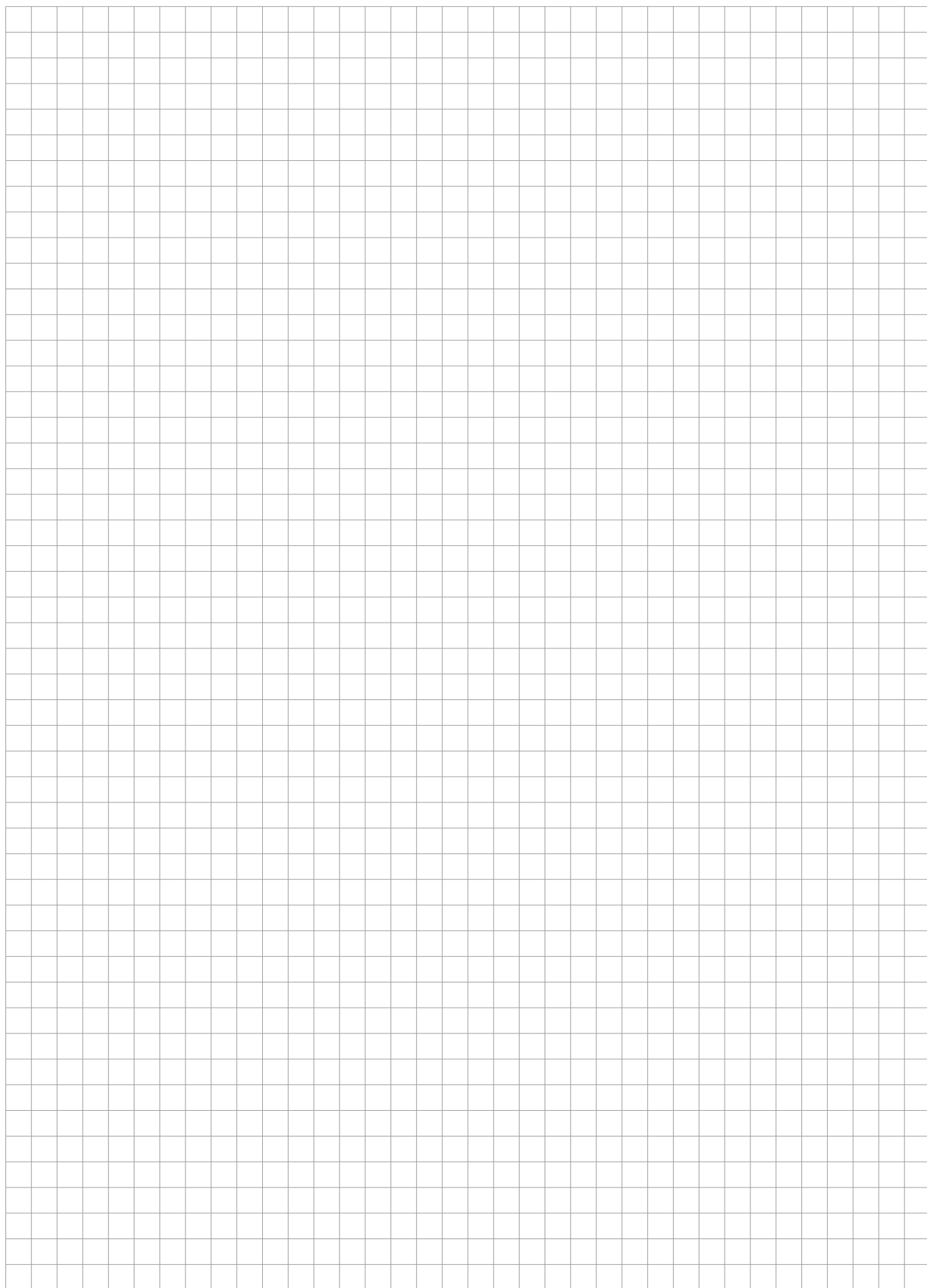
**Профильная пластина, ширина формы до 8,2 мм,
глубина до 4 мм**

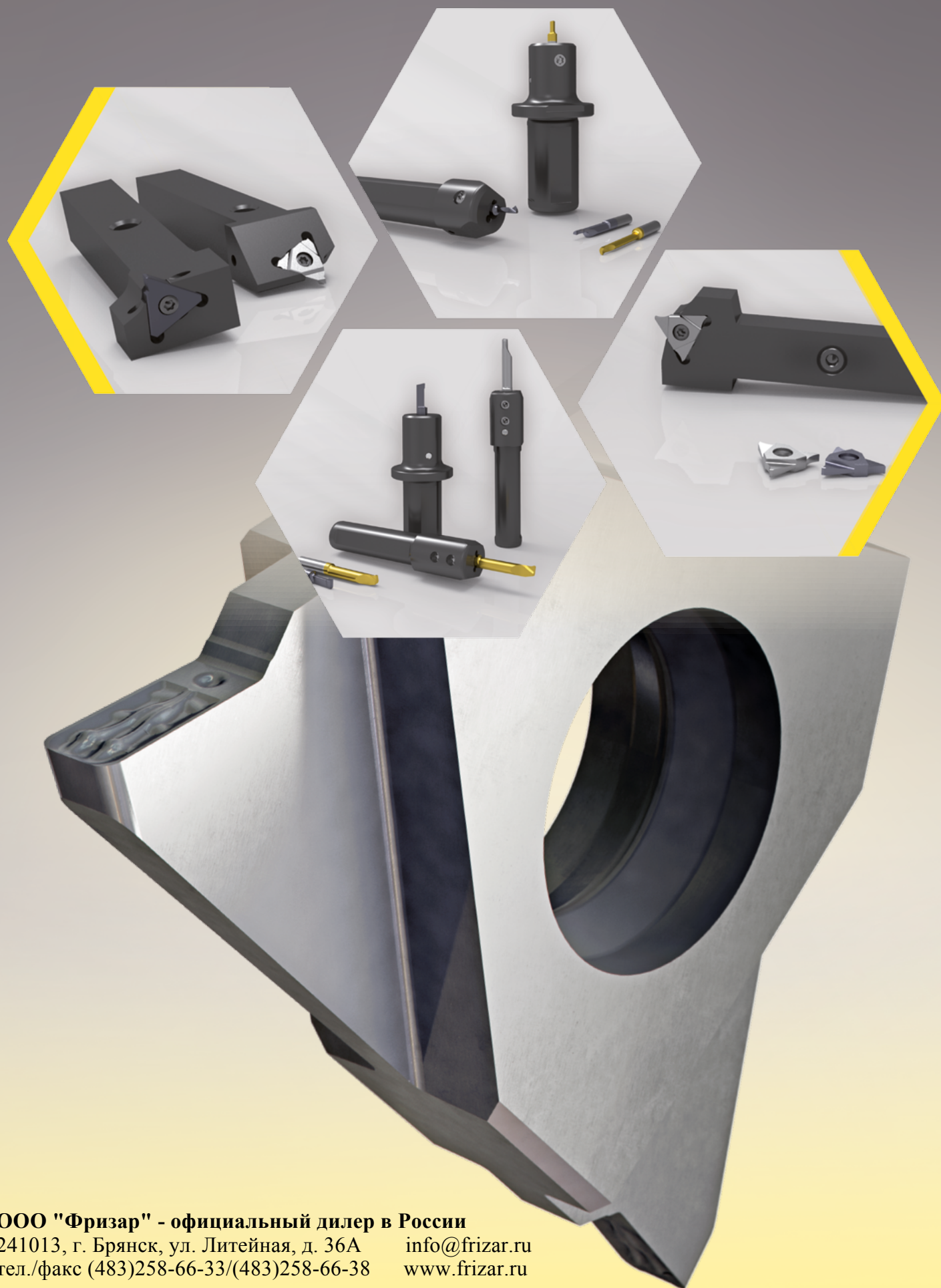


СМП тип 305, ширина основания 12,2 мм

**Профильная пластина, ширина формы 12,2 мм,
глубина до 4 мм**







ООО "Фризар" - официальный дилер в России

241013, г. Брянск, ул. Литейная, д. 36А info@frizar.ru
тел./факс (483)258-66-33/(483)258-66-38 www.frizar.ru

ООО „Гюринг“ | Тел.: (495) 989-47-87 | Факс: (495) 989-47-97

Россия, 111397, г. Москва | Зеленый проспект, д.20 | info@guhring.ru | www.guhring.ru